

Mikro adagolás
tökéletes
fokon!



preeflow[®]
by ViscoTec

preeflow® 1 Komponensű adagolók

Egy márka, új szisztematikus megközelítéssel. A **preeflow®** - magas minőségű termékek, vezérlő egységektől az adagolóig melyek felérnek az elképzeléseinkhez: kicsik, pontosak és gazdaságosak.

eco-PEN300

min. adagolási mennyiség
0,001 ml
térfogat-adagolás
0,12-1,48 ml/min
súly
megközelítőleg 380 g

eco-PEN450

min. adagolási mennyiség
0,004 ml
folyási sebesség
0,5-6,0 ml/min
súly
megközelítőleg 410 g

eco-PEN600

min. adagolási mennyiség
0,015 ml
folyási sebesség
1,4-16,0 ml/min
súly
megközelítőleg 750 g

eco-PEN700^{3D}

min. adagolási mennyiség
0,060 ml
folyási sebesség
5,30-60,0 ml/min
súly
megközelítőleg 750 g



eredeti
méretek

preeflow® 1 Komponensű vezérlők

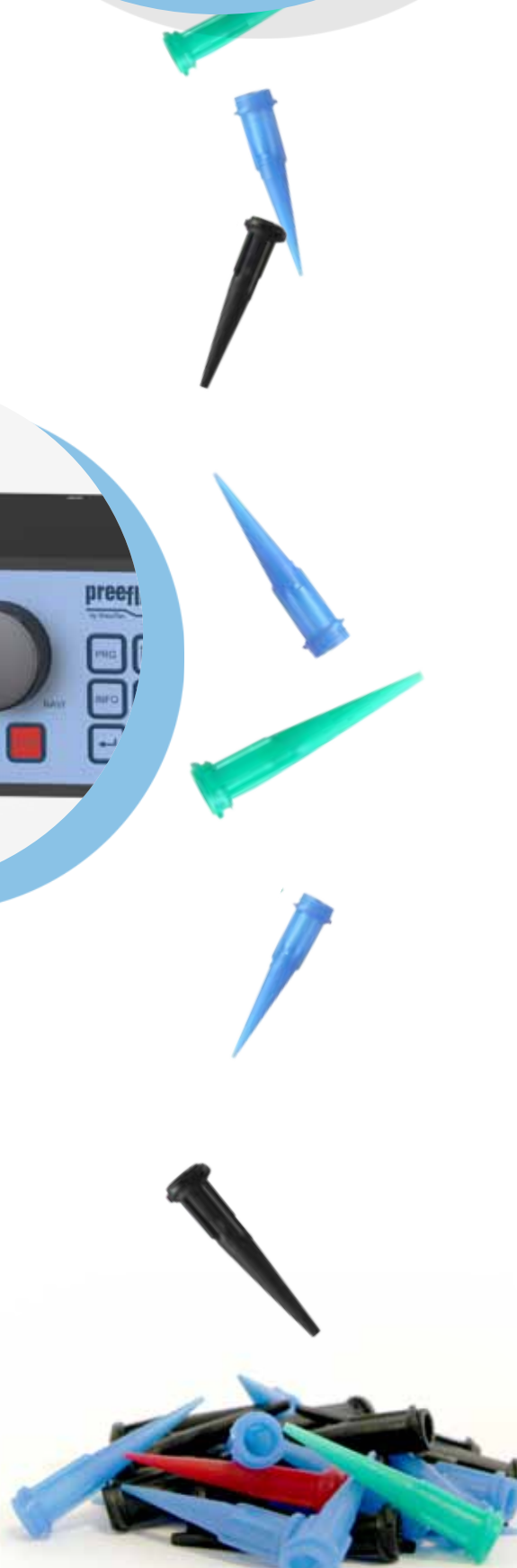
EC200-K



EC200-B



plug'n'dose



preflow® 2 Komponensű adagolók

eredeti
méretek



eco-DUO450

min. adagolási mennyiség
0,010 ml
folyási sebesség
0,2-12,0 ml/min
súly
megközelítőleg 1.100 g

eco-DUO600

min. adagolási mennyiség
0,030 ml
folyási sebesség
0,6-32,0 ml/min
súly
megközelítőleg 1.600 g

new!

Precíziós mechanika a legújabb digitális vezérléssel párosítva - egy tökéletes kombináció. Az Ön Kétkomponensű adagolási alkalmazásának optimalizálására tervezve.

preeflow® - Tökéletesített mikroadagolás!

preeflow® 2 Komponensű vezérlők

EC200-DUO



new!

plug'n'mix



További információkat kaphat a 2K berendezésekről és egyéb preeflow® termékekről a honlapunkon:
www.preeflow.com



Előnyök és technológia

A folyamat nem befolyásolja az adagolandó anyag jellemzőit. Egyszerűen átkapcsolva visszafolyásra, a **preeflow®** biztosítja az anyagfolyam tiszta és szabályozott megállítását. Nincs lecsöppenés, nincs elkenődés - sohasem!

preeflow®
by ViscoTec

Több mint 20
éves tapasztalat a
diszpenzálásban

A mi el-
képzelésünk
- mindig egy
lépéssel előrébb
járni

100%
adagolás
technológia

Az Ön
feladatának
megoldására
fókuszálunk

Nagyon könnyű
kezelés

24 órás
támogatás
világszerte



Technológia:

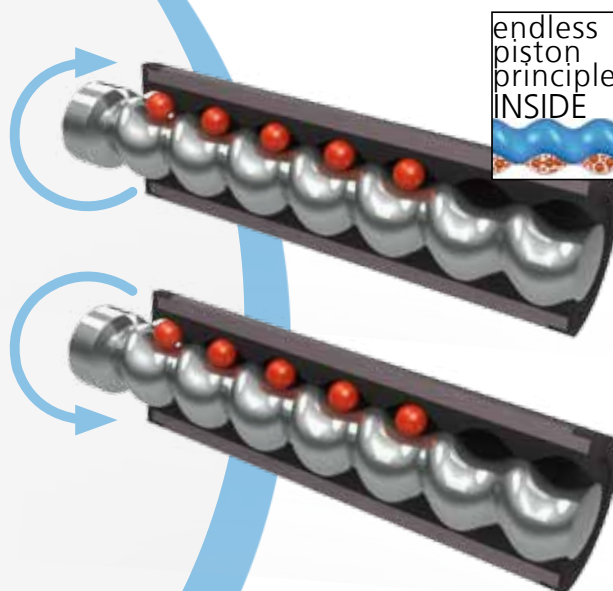
A **preeflow®** diszpenzerek adagolási elve „egy végtelen-dugattyús adagoló”. Az adagolóegység speciális geometriája lehetővé teszi a folyamatos és pulzálásmentes anyagfolyamot.

A folyási irány megfordításának lehetősége (suckback - visszaszívás) megakadályozza a csöpögést, ami egy tökéletes vonalszerű vagy cseppentett anyagfolyam vezérléshez vezet.

Ez a technológia finoman kezeli a különösen nagy viszkozitású illetve töltött folyadékok felhordását az alacsony nyíró igénybevételnek és alacsony nyomásnak köszönhetően.

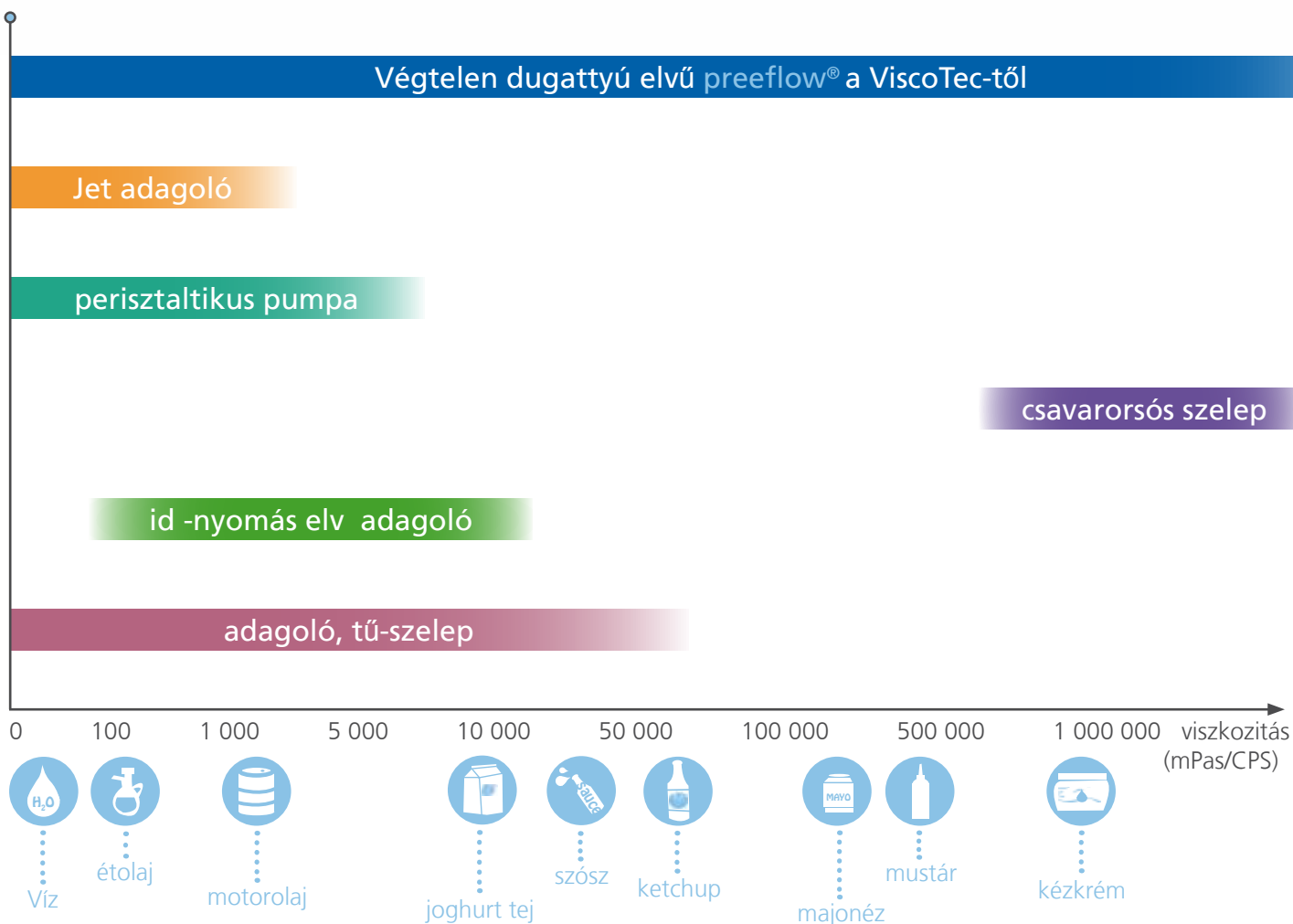
Következésképpen: sok feladatra – egyetlen alapelv!

A **preeflow®** alkalmas mindenre: felületbevonás, szigetelés, ragasztás, mikro pötty, gátkészítés és feltöltés, alátöltés, púpozás.

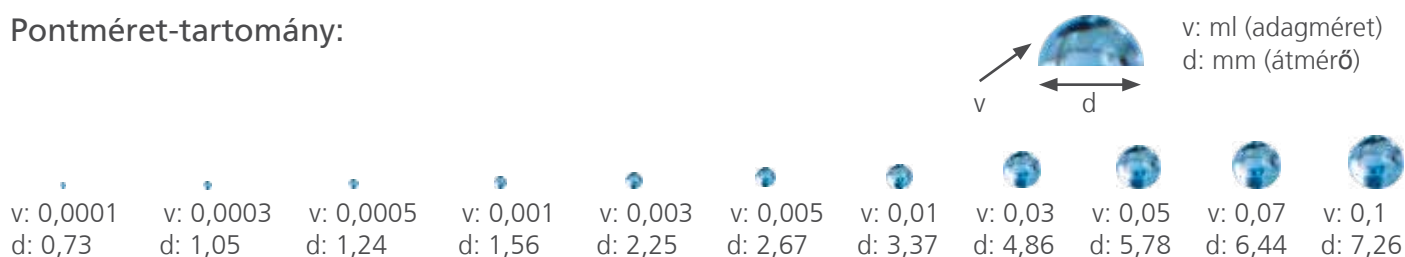




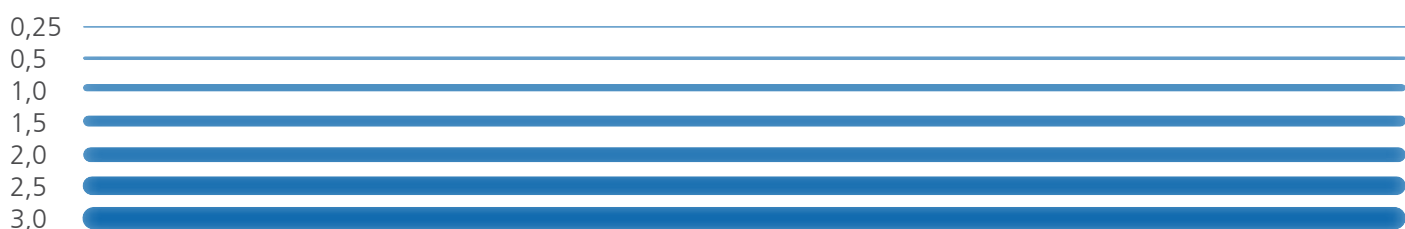
Adagolástechnika felhasználási területei:



Pontméret-tartomány:



vonalméret-tartomány:



Legjellemzőbb alkalmazások

A **preeflow®** termékek ideális tulajdonságokat nyújtanak minden szóba jöhető 1 és 2 komponensű adagolásra való alkalmazáshoz számos ipari feladatban!

maximális
részecske
méret: 1mm

Végtelen
dugattyú elv

Kötés - Ragasztás

Az ipari világban a Kötés kifejezése arra vonatkozik, amikor két testet stabilan rögzítünk egymáshoz, leginkább ragasztó, kémiai anyag illetve hevítés vagy préselés segítségével. A mi esetünkben bármilyen típusú és érdességű anyagok tetszőleges kombinációban történő egymáshoz kötése lehetséges ragasztók használata által. Ez a kötés tehát helyettesít olyan hagyományos technikákat, mint a szegecseles vagy a hegesztés. Technikákat mint a szegecseles vagy hegesztés.

könnyű
beépíthetőség
gépekbe

99%-nál
magasabb
ismétlési
pontosság



pontosság,
meg-
fordítható
anyagáramlási
irány



Optikai ragasztás

Az optikai ragasztás olyan folyamat, ahol egy átlátszó ragasztót visznek fel üveg felületek közé egy érintőképernyőben. A fő célja ennek az eljárásnak, hogy javítsa a kijelző ellenálló képességét, megfelelőségét kültéri alkalmazásokban. Az eljárás megszünteti a rést az üveg és a kijelző között. Nagy jelentősége van az adagolás precizitásának az okostelefonok és tabletek gyártásában általában.

Felület bevonás

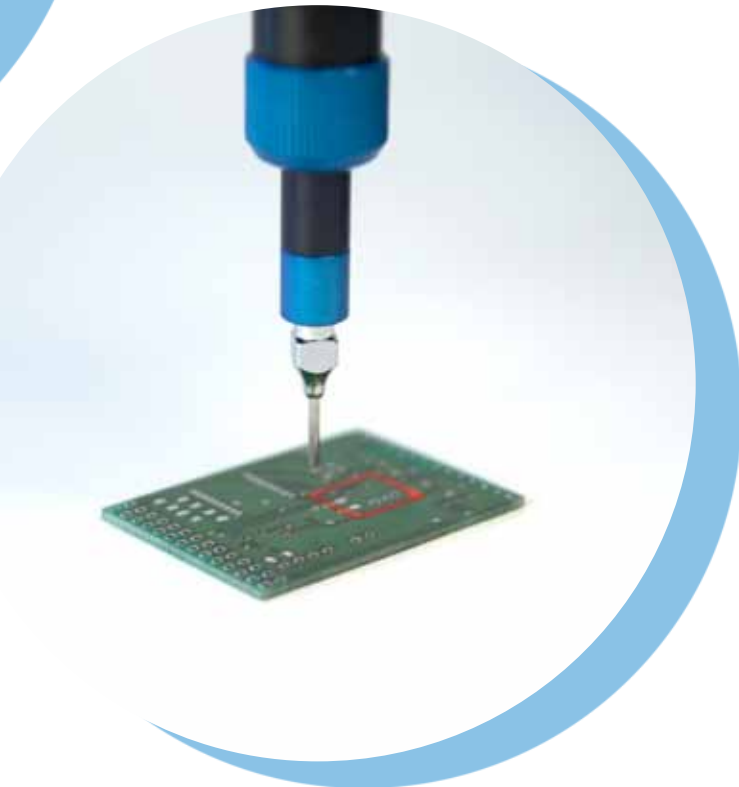
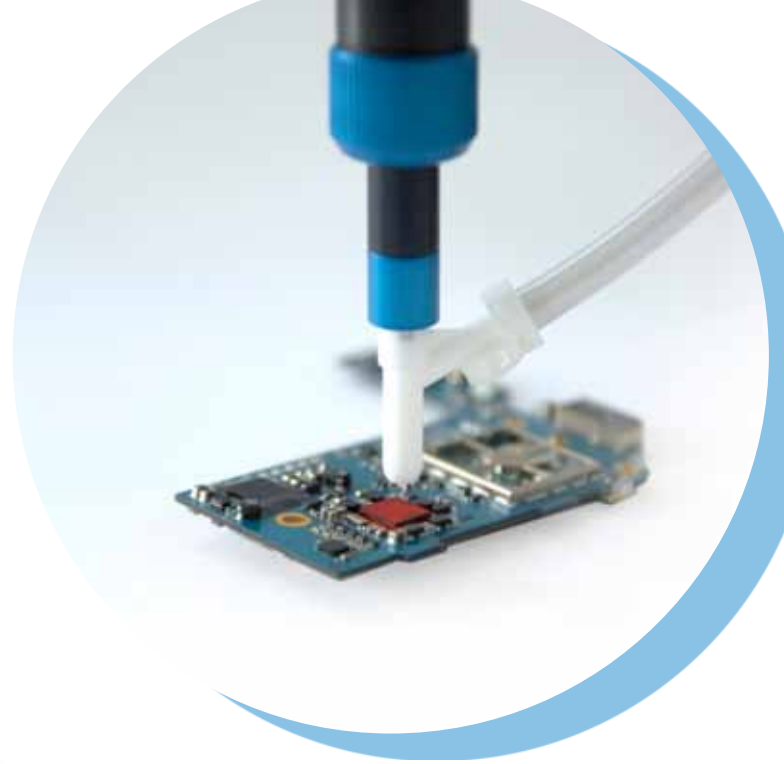
A Felület bevonás egy védő bevonat készítése, ami egy átlátszó vagy nem átlátszó lakk formájában van felvive PCB-k teljes vagy rész felületeire. Az anyagok általában nagy viszkozitású, hőre vagy UV fényre keményedő anyagok melyek vékony vagy vastag film réteg formájában bevonják a PCB felületét.

Vonalszélesség-
tényező <2%

nincs
szálhúzás
se csöpögés

nyomástól
hőmérséklettől és
időtől független

nagyon
széles visz-
kozitás-tar-
tomány



Gát és Feltöltés

A Gát és Feltöltés alkalmazásokban az elsődleges cél, a nagy komplexitású szerelvények védelme. Először is egy nagy viszkozitású korlát van felvive a tömítendő vagy szigetelendő felületre - ami Gátként ismert. Aztán a körülhatárolt terület feltöltésre kerül egy töltő anyaggal, ami védelmet és szigetelő hatást nyújt.

gyors
dagolás

pulzálás-
mentes

töltelék
tartalmazó
folyadékok

Púpozás

A púpozó kiöntés érzékeny alkatrészek, szokásosan félvezető chippek mechanikai behatások elleni védelmére van tervezve, mint a vibrációk vagy hőmérséklet-változások. Úgyszintén alkalmas a külső környezeti tényezők elleni védelemre, hogy megakadályozza például a nedvesség vagy korrózió hatását a kiöntött alkatrészekre. Ez a hatás gyanta keverék felvitelével valósítható meg, leginkább epoxi gyanta ragasztóval, ami aztán magától kikeményedik.

Finom
termék
kezelés

megismételhető
eredmények

tiszta
térfogat
adagolás

könnyű
tisztítás

Alátöltés

Az alátöltés általában izotróp vezető ragasztók alkalmazásával történik. Ebben az esetben az izotróp vezető ragasztó a mikrochip és a hordozó közötti elektromos kapcsolat biztosítására szolgál. Minthogy ez a ragasztó nincs felvíve a teljes felületre, a hő vagy UV fény keményítés folyamata után egy újabb feltöltés szükséges az üreges részekbe, amit Alátöltésnek hívnak.

akár három
lövet
másodpercenként

pontos
térfogat
vezérlés

Jellemző anyagok

UV és fényre keményedés

Anaerob ragasztók

Toluol

Tömítő szerek

2K epoxi

Hőre keményedés

Gázolaj

Magas töltöttségű
folyadékok

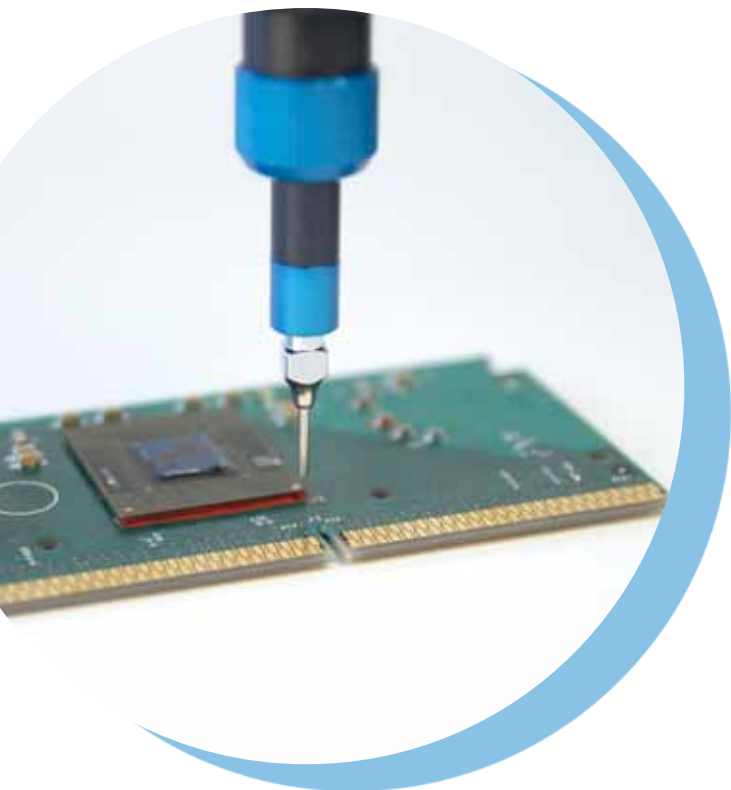
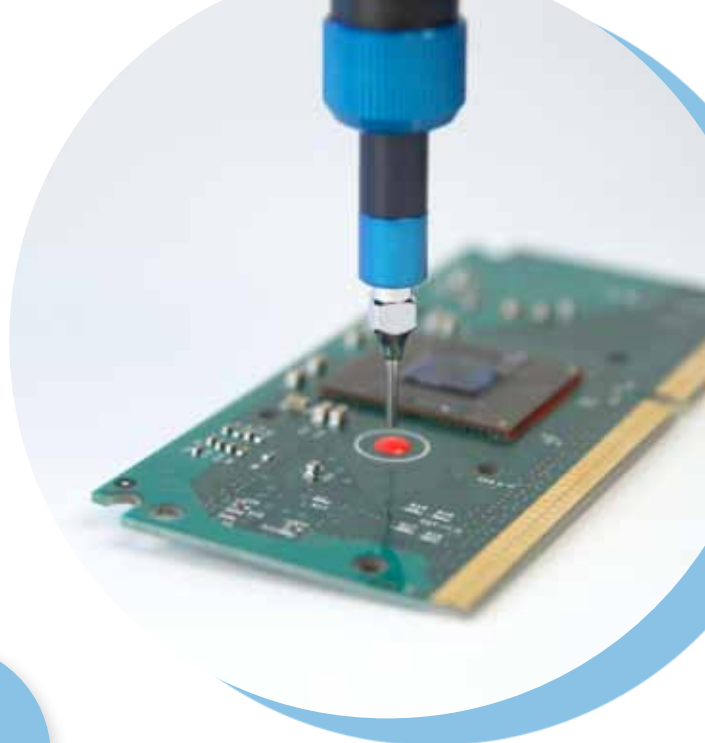
Nyíró erő érzékeny
ragasztók

1K epoxi

Aromák

LED gyanták

Hővezető paszta



gyors és könnyen
elérhető folyadék
áramlás

öntömítő kizso-
rító rendszer



Mikro adagolás

A mikro adagolás folyadékok néhány mikroliternyi mennyiségben történő adagolását jelenti. Alkalmazások egyéb területei például, a meder adagolás, tömítés, pont adagolás, kiöntés és 2 komponensű applikációk. Ezek különösen megkövetelik a magas szintű precizitást, ismétlési pontosságot és megbízhatóságot.



stabil
nyomás

víz ál-
lagútól a
magas viszkozi-
tású folyadé-
kokig

adagolási
pontosság
 $\pm 1\%$

Tokozás

A tokozás folyamata, mikor az alkatrészeknek vagy felületeknek kicsi és meghatározott területeire tömítő folyadékot viszunk fel. A tömítő anyag megvédi az elektromos alkatrészeket a szállítás valamint környezeti behatások ellen, úgy mint a vibráció, rázás, nedvesség, por és szélsőséges hőmérséklet. Más előnyei például az elektromos szigetelés, sérülések elleni nagyobb védelem valamint jobb kémiai ellenállóság.

Epoxi gyanta

Alkohol

Hővezető zsír

MEK

Poliurethán

Zsír

Izopropanol

Festékek és tinták

Primer

Forrasztás

Aceton

Biotechnikai szuszpenziók

Elektrolit oldatok

Szilikonok

Flux

Ipari olajok

Illatszerek

Ezüst paszta

Kozmetikai és gyógyászati anyagok

RTV gumik

Keményforrasztó
paszta

és
sok
más...



preeflow®
by ViscoTec

- e**asy dosing technology
- e**asy handling, easy dispensing
- e**xact, precise dosing
- e**ffective dosing
- e**conomic, saves up to 30% of the medium

Weitere Infos: www.preeflow.com

THE ORIGINAL!

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Amperstr. 13 | 84513 Töging a. Inn | Germany

E-Mail: mail@viscotec.de
Internet: www.viscotec.de

Telefon: +49(0)8631/9274-0
Fax: +49(0)8631/9274-300

Szakosodott vizszonteladó:

ViscoTec