

PRESSEMITTEILUNG

Eroberung der Schutzlack Applikation mit dem neuartigen eco-SPRAY

Conformal Coating im Allgemeinen

Die Verwendung von Schutzlacken beispielsweise bei Elektronikbauteilen verhilft unterschiedlichen Industriezweigen die Produktlebensdauer einzelner Komponenten zu verlängern. Allgemein bewahrt Conformal Coating elektronische Komponenten, wie Leiterplatten vor Feuchtigkeit, Verunreinigungen wie Staub, Chemikalien und Temperaturschwankungen. Außerdem kann das Auftragen eines Schutzlackes die Ausfallsicherheit erhöhen und elektrische Kennwerte verbessern. Die positiven Eigenschaften des Schutzlackes führen vorwiegend zur Verwendung in der Elektronikindustrie, als auch in militärischen Bereichen oder der Luft- und Raumfahrt.

Das Sprühen von Schutzlacken als neues preeflow Anwendungsgebiet

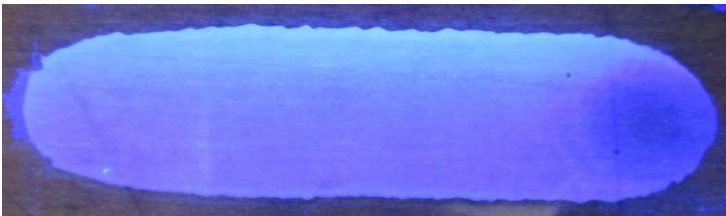
Zur präzisen Auftragung von Conformal Coating Material z.B. auf einzelnen Bereichen elektronischer Bauteile wird die Verwendung des seit Februar 2016 erhältlichen, brandneuen Sprüh-Dispenser eco-SPRAY der Marke preeflow empfohlen. Die Kombination des bewährten Endloskolben Systems mit der low-flow Sprühkammer revolutioniert die bestehenden Sprüh-Dispenser Systeme. Die Vorteile einer volumetrischen Dosierung im Sprühbereich sind entscheidend. Das zu versprühende Volumen kann präzise definiert und exakt appliziert werden. Ein variieren des Volumenstroms wirkt sich direkt und proportional zum Sprühbild aus. Somit kann die Sprühbreite praktisch „on the fly“, während des Verfahrens, dynamisch verändert werden.

Im Lieferumfang des eco-SPRAY befindet sich eine Auswahl an Dosiernadeln und Luftkappen, die sich äußerst unkompliziert und schnell während des bestehenden Setups wechseln lassen. Mit diesem spielerischen Dosiernadel- und/oder Luftkappenwechsel wird innerhalb kürzester Zeit eine optimale Anpassung an Medium und Dosierprozess erreicht. Der eco-SPRAY zeigt mit dieser einzigartigen Möglichkeit Kernbauteile für Präzision auf einfachste Weise

PRESSEMITTEILUNG

zu tauschen ein äußerstes Maß an Flexibilität. Außerdem wird ein einheitliches Sprühbild mit unvergleichlich hoher Randschärfe erzeugt. Viskositäts- und Vordruckunabhängiges Sprühen erlauben dem System eine stets konstante Menge pro definierte Fläche aufzutragen.

Preeflow führt mit der Auftragung eines typischen Schutzlackes mit einer mittleren Viskosität um etwa 20 mPas und einer Dichte mit ca. 1 g/cm³ ein Beispiel auf, wie die Versprühung eines Schutzlackes aussehen sollte. Der regelbare Rundstrahl kann sowohl zur kontinuierlichen, als auch punktuellen Auftragung verwendet werden. Alle Parameter, wie Sprühluft, Dosiernadel Durchmesser und Luftkappe können schnell angepasst werden. Diese Werte beeinflussen direkt Sprühbild, Sprühbreite und -höhe. Die Verfahrensgeschwindigkeit und die Veränderung des Volumenstromes nehmen Einfluss auf die Schickdicke. Es können homogene Beschichtungen mit einer Breite von 5 bis 25 mm bei einer Auftragungshöhe ab 3 µm erreicht werden.



PRESSEMITTEILUNG

Lfd	Aufgabe	Bem	Sy	Istmaß	Nennmaß	Ober-Tol	Unter-Tol	Abweich	Über
-----	---------	-----	----	--------	---------	----------	-----------	---------	------

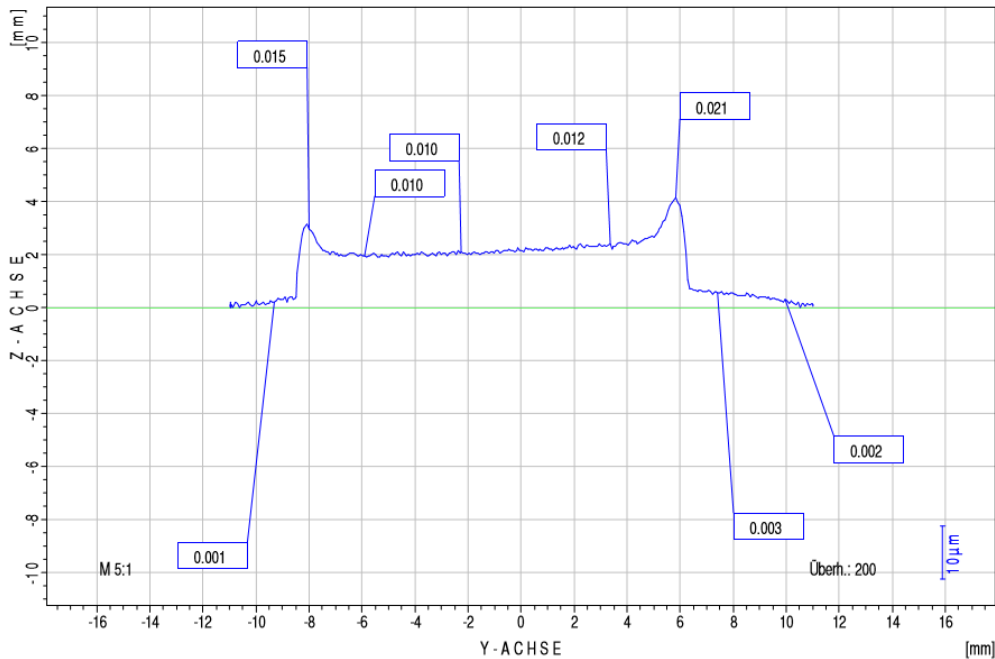


Abbildung 1: Sprühbild eines im UV-Licht leuchtenden Schutzlackes visuell dargestellt und messtechnische Präsentation der Auftragungshöhe in mm

Von den führenden Schutzlack-Herstellern wurden mehrere Spezialisten zu der eco-SPRAY Anwendung befragt und die Feedbacks waren ohne Ausnahme begeisterte Äußerungen zu den Ergebnissen des Produktes. Vor allem die präzise Randschärfe, aber auch eine homogene Auftragung einer gleichmäßigen Beschichtung trotz feiner Schichtdicke überzeugten die Experten. Die viskositätsunabhängige Anwendung und hohe Chemikalien Beständigkeit macht das Sprühsystem für die unterschiedlichsten Anwendungen und Materialien zur perfekten Lösung.

3.557 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

PRESSEMITTEILUNG

Mikrodosierung in Perfektion!

preeflow® ist eine Marke der Firma ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. Die Firma ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China und in Singapur und beschäftigt weltweit knapp 120 Mitarbeiter. Die Marke preeflow® steht für präzises, rein volumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Kleinstmengen und entstand im Jahr 2008. Weltweit werden preeflow® Produkte geschätzt, nicht zuletzt aufgrund einzigartiger Qualität – Made in Germany. Ein internationales Händlernetz bietet professionellen Service und Support rund um die preeflow Dosiersysteme. Die vielfältigen Anwendungsbereiche umfassen unter anderem die Branchen Automotive, Elektro- und Elektronikindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, erneuerbare Energien, Elektro- und Hybridtechnik und Mess- und Sensortechnik. Alle preeflow® Systeme lassen sich dank standardisierter Schnittstellen einfach integrieren. Weltweit arbeiten etwa 10.000 preeflow® Systeme in halb- oder vollautomatischen Dosieranwendungen zur vollsten Zufriedenheit der Anwender und Kunden.

Pressekontakt:

Thomas Diringer, Leiter Geschäftsfeld Komponenten & Geräte

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn
Telefon +49 8631 9274-441
E-Mail: thomas.diringer@viscotec.de · www.preeflow.com

Elisabeth Lenz, Leitung Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn
Telefon +49 8631 9274-447
E-Mail: elisabeth.lenz@viscotec.de · www.viscotec.de