

MICRO DOSA TURE

5

preeflow® – MADE BY VISCOTEC

6

TECNOLOGIA E USP – FUNZIONAMENTO ANCHE CON I MATERIALI PIÙ RICERCATI

9

DOSATURA DI GOCCE E SFERE – DATI INTERESSANTI

11

preeflow® eco-PEN

15

flowplus¹⁶ – IL NOSTRO SUGGERIMENTO

17

preeflow® eco-DUO

21

preeflow® eco-SPRAY

25

preeflow® eco-CONTROL

27

ACCESSORI preeflow® ORIGINALI E MATERIALI DI CONSUMO

28

APPLICAZIONI A 1 E 2 COMPONENTI IN EVIDENZA



preeflow®

MADE BY VISCOTEC

Il marchio preeflow® è stato creato nel 2008 da ViscoTec. Da allora, i prodotti di microdosatura delle serie eco-PEN ed eco-DUO sono stati utilizzati con successo nelle applicazioni di dosatura di tutto il mondo.

I sistemi preeflow® consentono una dosatura volumetrica, ripetibile ed economica di liquidi a bassa e alta viscosità. Possono essere utilizzati singolarmente o integrati con facilità in sistemi semiautomatici o completamente automatizzati. I liquidi possono essere acquosi o pastosi, autolubrificanti o abrasivi, tixotropici o dilatanti. Non vi sono praticamente limiti ai tipi di materiali dispensabili.

La soddisfazione del cliente è la nostra massima priorità. Lavoriamo in squadra per fornire soluzioni ideali e soddisfare così le aspettative della clientela in tutto il mondo.

Una rete di distributori internazionali si occupa delle vendite, mentre il team di preeflow® è a disposizione per rispondere a qualsiasi domanda. Standard di alta qualità e consegne puntuali sono importantissimi per noi. Tutti i componenti di serie sono disponibili a magazzino. I nostri clienti possono contare su un servizio e un supporto perfetti. È una promessa!



TECNOLOGIA E USP

FUNZIONAMENTO ANCHE CON I MATERIALI PIÙ RICERCATI

IL PRINCIPIO DEL PISTONE SENZA FINE

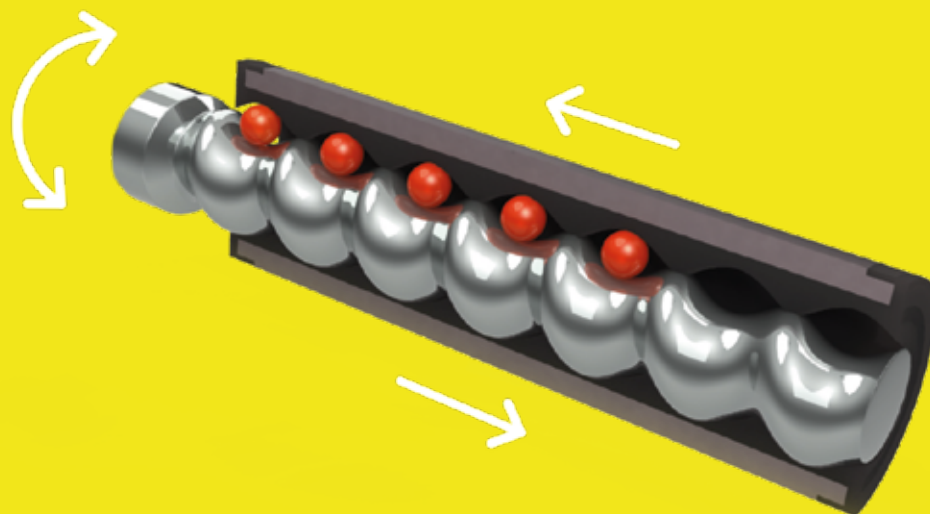
Il principio funzionale del dosatore preeflow® è simile a quello di un dosatore con pistone senza fine.

La particolare geometria di convogliamento permette un flusso di dosatura continuo e senza pulsazioni. Invertendo il senso di rotazione (funzione di risucchio) è possibile evitare il gocciolamento e controllare l'interruzione del flusso del materiale. preeflow® assicura una dosatura pulita e ad alta precisione.

I materiali più sensibili con viscosità elevata e i filler sono trattati con delicatezza grazie alla ridotta sollecitazione di taglio e al contenimento delle pressioni.

MOLTE ATTIVITÀ, UN SOLO PRINCIPIO!

- Volumetrico
- Indipendente dalla viscosità
- Senza pulsazioni



MADE IN GERMANY

Dall'idea iniziale al controllo di qualità della merce in uscita: tutti i passaggi del processo sono sviluppati e attuati presso la sede di Töging. Oltre alla qualità del "Made in Germany" e all'approccio "Pensa globale, agisci locale", preeflow® garantisce la qualità dei sistemi e offre il massimo in fatto di coordinazione e affidabilità dei processi in ogni progetto.



ESPERIENZA

Vantiamo oltre 20 anni di esperienza nella dosatura di fluidi, la conoscenza approfondita della tecnologia di dosatura ci contraddistingue. Nel 2008, questo patrimonio di esperienza è stato ampliato con l'introduzione del marchio preeflow®, un vero successo: da 10 anni preeflow® è sinonimo di una dosatura volumetrica pura e precisa dei liquidi in quantità piccole e molto piccole. Sono numerose le aziende nel mondo che si affidano ai prodotti preeflow®.



INNOVAZIONE

Ne siamo convinti: l'immobilità porta al regresso. Solo chi guarda al futuro è in grado di progredire. La creatività e l'ingegno danno vita alle innovazioni. Nel nostro Customer and Innovation Center (CIC) offriamo la possibilità di provare insieme un'applicazione per adattarla in maniera ottimale al processo desiderato.



ASSISTENZA

Il nostro team comprende specialisti in ogni ambito della tecnologia di microdosatura e, grazie a una preparazione tecnica all'avanguardia, assicura la migliore assistenza e tempi di risposta rapidi. Il nostro obiettivo finale è offrire la soluzione alle domande tecniche e l'ottimizzazione dei processi dei clienti.



DOSATURA DI GOCCE E SFERE

– DATI INTERESSANTI

DIMENSIONI DELLE GOCCE

La dose minima consentita con un dosatore preeflow® è un microlitro (0,001 ml). A titolo esemplificativo, questo volume corrisponde a un cubo di un solo millimetro di lato. Tale volume, dispensato su un substrato con un angolo di contatto di 90°, produce gocce con un diametro di soli 1,56 mm. Grazie alla tecnologia impiegata, in qualsiasi momento durante il processo è possibile realizzare gocce di dimensioni superiori.



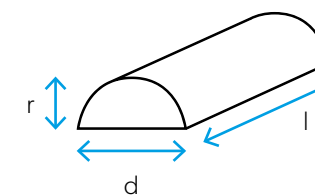
v: ml (volume)
d: mm (diametro)

v: 0,0001 d: 0,73	v: 0,0003 d: 1,05	v: 0,0005 d: 1,24	v: 0,001 d: 1,56	v: 0,003 d: 2,25	v: 0,005 d: 2,67	v: 0,01 d: 3,37	v: 0,03 d: 4,86	v: 0,05 d: 5,78	v: 0,1 d: 7,26

PRECISIONE DELLE DOSI

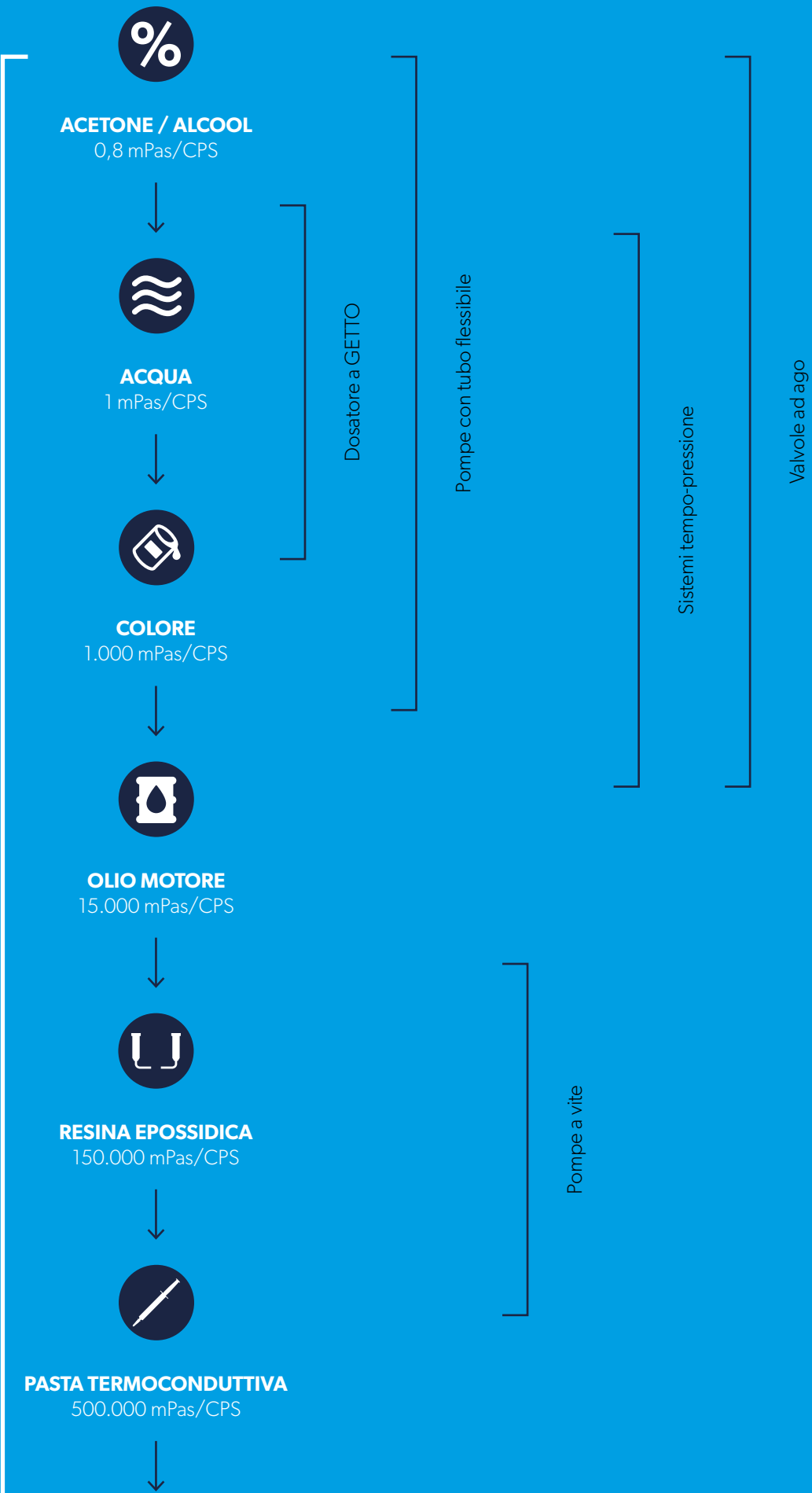
Grazie alla tecnologia di dosatura senza pulsazioni, con i dosatori preeflow® è possibile produrre sfere di alta qualità, anche con un diametro inferiore al millimetro. Il volume della portata collegato alla velocità di movimento permette di dosare sfere costanti e stabili lungo percorsi multidimensionali.

0,25 mm	
0,5 mm	
1,0 mm	
1,5 mm	
2,0 mm	
2,5 mm	
3,0 mm	



r: mm (raggio)
l: mm (lunghezza)
d: mm (diametro)

Principio del pistone senza fine preeflow® di ViscoTec



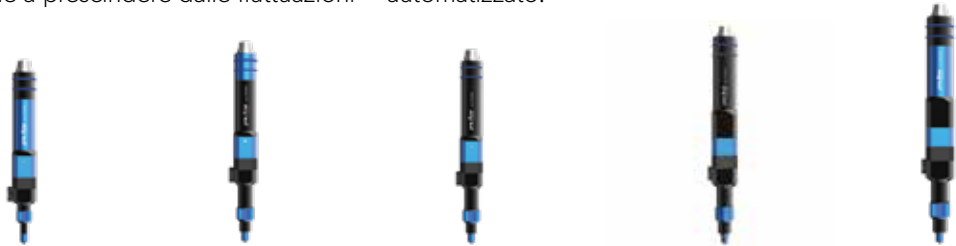
ECO-PEN



COME FUNZIONA

Il nostro eco-PEN è un vero e proprio sistema di dosatura volumetrica che applica le più piccole quantità di liquidi monocomponente, per una tecnologia di dosatura ad alta precisione. Grazie al comprovato principio del pistone senza fine, ogni liquido, acquoso o pastoso, può essere dispensato in maniera perfetta. Il dosaggio è pulito e affidabile a prescindere dalle fluttuazioni della viscosità.

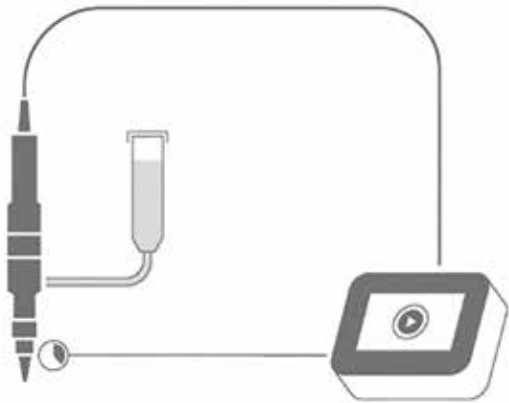
preeflow® è sinonimo di prodotti di alta qualità, dalle unità di controllo ai dosatori, sempre fedeli al nostro motto: “più piccoli, più precisi, più economici”. I prodotti sono idonei per stazioni di lavoro manuali, ad esempio per le applicazioni da banco, ma anche per un funzionamento semiautomatico o totalmente automatizzato.



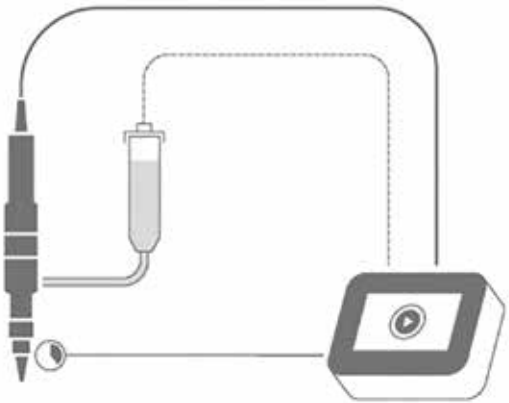
Descrizione	eco-PEN300	eco-PEN330	eco-PEN450	eco-PEN600	eco-PEN700 ^{3D}
N. art.	20505	21525	20092	20048	20723
Misure	Lunghezza 216 mm, Ø 33 mm	Lunghezza 225 mm, Ø 33 mm	Lunghezza 228 mm, Ø 33 mm	Lunghezza 274 mm, Ø 40 mm	Lunghezza 274 mm, Ø 40 mm
Peso	280 g	300 g	300 g	650 g	650 g
Pressione di esercizio	0 – 6 bar	0 – 6 bar	0 – 6 bar	0 – 6 bar	0 – 6 bar
Pressione di dosatura massima ⁽¹⁾	20 bar	20 bar	20 bar	20 bar	10 bar
Viscosità	da acquoso a pastoso	da acquoso a pastoso	da acquoso a pastoso	da acquoso a pastoso	da acquoso a pastoso
Portata volumetrica	0,12 – 1,48 ml/min	0,2 – 3,3 ml/min	0,5 – 6,0 ml/min	1,4 – 16,0 ml/min	5,3 – 60,0 ml/min
Quantità di dosatura minima	0,001 ml	0,002 ml	0,004 ml	0,015 ml	0,060 ml
Accuratezza di dosatura ⁽²⁾	± 1 %	± 1 %	± 1 %	± 1 %	± 1 %
Materiale dello statore	VisChem	VisChem (VisLas opzionale)	VisChem (VisLas opzionale)	VisChem (VisLas opzionale)	VisChem
Ingresso del materiale	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/4" DIN/ISO 228	G 1/4" DIN/ISO 228
Uscita del materiale	Luer-Lock (brevettato)	Luer-Lock (brevettato)	Luer-Lock (brevettato)	Luer-Lock (brevettato)	Luer-Lock (brevettato)
Parti bagnate	POM / acciaio inossidabile / VisChem / HD-PE	POM / acciaio inossidabile / VisChem / HD-PE (VisLas opzionale)	POM / acciaio inossidabile / VisChem / HD-PE (VisLas opzionale)	POM / acciaio inossidabile / VisChem / HD-PE (VisLas opzionale)	POM / acciaio inossidabile / VisChem / HD-PE
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C
Riproducibilità	> 99 %	> 99 %	> 99 %	> 99 %	> 99 %

(1) La pressione di dosatura massima e la tenuta sono direttamente proporzionali alla viscosità. Rivolgersi al produttore.
(2) Dosatura volumetrica come deviazione assoluta rispetto a un giro del dosatore. Dipende dalla viscosità del materiale dispensato.

PRESENTAZIONE DEL SISTEMA



Liquido autolivellante, materiale a bassa viscosità



Liquido non autolivellante, materiale con viscosità da media a elevata, con alimentazione a pressione

ESEMPIO DI APPLICAZIONE

Nel campo dell’elettronica, sempre più dispositivi e telai vengono incollati, anziché avvitati o fissati. La serie eco-PEN di preeflow® soddisfa le esigenze di miniaturizzazione del mercato. Le unità di microdosatura permettono di ottenere i più piccoli risultati di dosatura (fino a 0,001 ml) e possono pertanto essere implementate in quasi tutte le applicazioni di dosatura. Tra i vantaggi di cui godrà il cliente a seguito dell’integrazione di eco-PEN nel suo sistema si annoverano la precisione, la riproducibilità ≥ 99%, la stabilità del processo e la pulizia dell’applicazione di dosatura.



Fedeli al motto “collega e dosa” (plug’n’dose), il dosatore a 1 componente eco-PEN e il dosatore a 2 componenti eco-DUO sono pronti per l’uso dopo la semplice installazione dello statore e il collegamento al controller. Il funzionamento del dosatore e del controller è intuitivo. Oltre alla facilità di messa in servizio e alla possibilità di utilizzare molti materiali diversi, i vantaggi sono l’indipendenza dalla viscosità e la dosatura volumetrica pura in quantità piccole e molto piccole.



TECHNICAL FEATURES

-  Dosatura volumetrica costante
-  Dosatura indipendente dalla viscosità
-  Dosaggio indipendente dalla pressione di ingresso
-  Tenuta di pressione senza valvola
-  Effetto di risucchio
-  Pulizia agevole
-  Flusso di dosatura regolabile
-  Pressioni di dosatura da 0 a 20 bar

MORE INFORMATION
CAN BE FOUND AT



[www.preeflow.com/en/
products/1k-dispenser/](http://www.preeflow.com/en/products/1k-dispenser/)

flowplus¹⁶

IL NOSTRO SUGGERIMENTO

Il monitoraggio continuo del processo di dosaggio con flowplus¹⁶ permette di rilevare gli errori e di ottenere un processo affidabile.



UN SOLO SENSORE, MOLTE APPLICAZIONI

– flowplus¹⁶



Descrizione	flowplus ¹⁶
Principio di funzionamento	Sensore di pressione relativa
Intervallo di misurazione	0 – 16 bar
Tolleranza di misurazione	± 2% del valore misurato (FS)
Frequenza di campionamento	3 kHz
Alimentazione	24 VCC ± 10%
Segnale in uscita	0,1 – 10 VCC
Temperatura di esercizio	da +15 °C a +45 °C
Collegamento meccanico	Luer-Lock DIN EN 1707

DESCRIZIONE

Una dispensazione errata incide sulla qualità dell'intero processo e comporta lo spreco del materiale. L'errore può essere dovuto a un restringimento o un'ostruzione nell'ago di dispensazione, all'errata distanza rispetto al substrato o all'aria intrappolata nel materiale, che interrompe l'applicazione dello stesso.

Il monitoraggio continuo del processo di dispensazione con flowplus¹⁶ permette di rilevare gli errori e di ottenere un processo stabile. Grazie al collegamento Luer-Lock standardizzato,

all'elevata frequenza di campionamento di 3 kHz, al sensore di pressione integrato e alle dimensioni compatte, i campi di applicazione di flowplus¹⁶ sono pressoché illimitati.

flowplus¹⁶ : la soluzione Plug and Play per il monitoraggio, l'ottimizzazione, la documentazione e l'automazione dei processi.

CAMPI DI APPLICAZIONE



Elettronica



Statistica



Industria



Scienze biologiche



Fotonica



eco- DUO



COME FUNZIONA

I sistemi di miscelazione e dosatura a 2 componenti di preeflow® offrono un'uscita volumetrica effettiva per 2 materiali componenti. Le ridottissime quantità di 2 paste e fluidi componenti vengono miscelate e dispensate con precisione. Il rapporto di miscelazione viene impostato alla seconda cifra decimale per mezzo di un controllo mirato dei singoli componenti. Il dosaggio è pulito e affidabile a prescindere dalle fluttuazioni della viscosità.

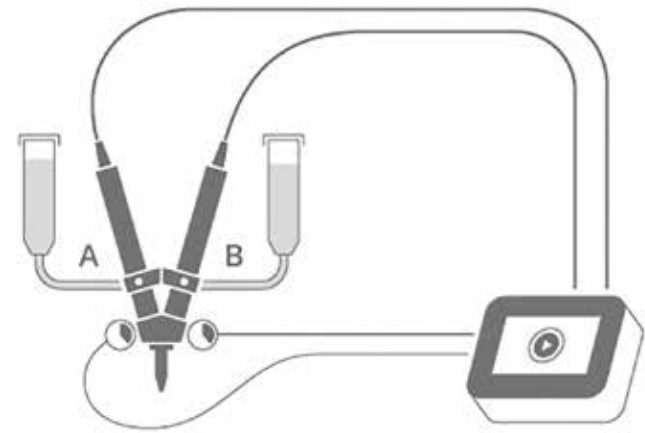
I dispositivi preeflow® della serie eco-DUO sono caratterizzati da un'interruzione del flusso controllata, grazie all'effetto di risucchio, dall'affidabilità del processo, garantita dal monitoraggio della pressione, e da ulteriori funzioni. Il funzionamento semplice e sicuro consente di utilizzare i dosatori a 2 componenti in numerose applicazioni. Scopritene voi stessi la meccanica di precisione unitamente alla tecnologia di controllo digitale all'avanguardia.



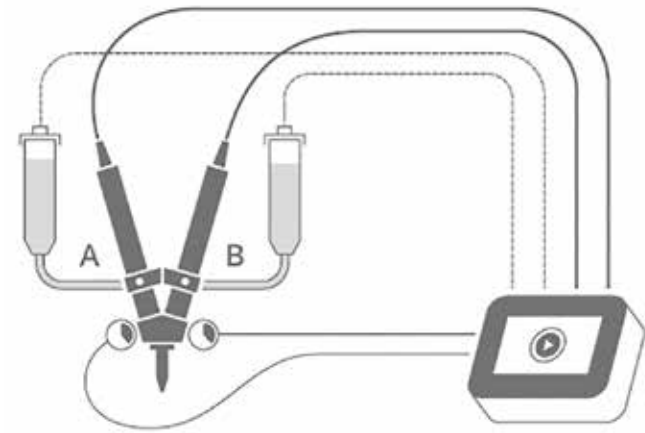
Descrizione	eco-DUO330	eco-DUO450	eco-DUO600
N. art.	21529	20639	21175
Misure	228 mm x 163 mm	228 mm x 163 mm	301 mm x 163 mm
Peso	1230 g	1230 g	1880 g
Pressione di esercizio	0 – 20 bar	0 – 20 bar	0 – 20 bar
Pressione di dosatura massima ^{(1) (4)}	40 bar	40 bar	40 bar
Viscosità	da acquoso a pastoso	da acquoso a pastoso	da acquoso a pastoso
Portata volumetrica ⁽³⁾	0,1 – 6,6 ml/min (a 1:1)	0,2 – 12 ml/min (a 1:1)	0,6 – 32,0 ml/min (a 1:1)
Quantità di dosatura minima	0,005 ml	0,010 ml	0,030 ml
Accuratezza di dosatura ⁽²⁾	± 1 %	± 1 %	± 1 %
Rapporto di miscelazione	1:1 – 10:1	1:1 – 10:1	1:1 – 10:1
Materiale dello statore	VisChem (VisLas opzionale)	VisChem (VisLas opzionale)	VisChem (VisLas opzionale)
Ingresso del materiale	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/4" DIN/ISO 228
Uscita del materiale	miscelatore statico, blocco a baionetta	miscelatore statico, blocco a baionetta	miscelatore statico, blocco a baionetta
Parti bagnate	Alluminio anodizzato / POM / acciaio inossidabile / VisChem / HD-PE (VisLas opzionale)	Alluminio anodizzato / POM / acciaio inossidabile / VisChem / HD-PE (VisLas opzionale)	Alluminio anodizzato / POM / acciaio inossidabile / VisChem / HD-PE (VisLas opzionale)
Condizioni di esercizio	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C
Riproducibilità	> 99 %	> 99 %	> 99 %

(1) La pressione di dosatura massima e la tenuta sono direttamente proporzionali alla viscosità. Rivolgersi al produttore.
(2) Dosatura volumetrica come deviazione assoluta rispetto a un giro del dosatore. Dipende dalla viscosità del materiale dispensato.
(3) Il volume massimo della portata dipende dalla viscosità, dalla pressione in ingresso e dal rapporto di miscelazione.
(4) Dipendente dal miscelatore.

PRESENTAZIONE DEL SISTEMA



Liquido autolivellante, materiale a bassa viscosità, con tecnologia di rilevamento a sensori

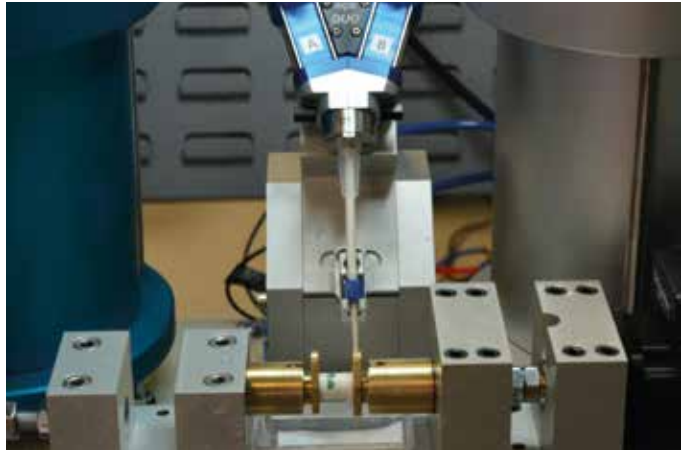


Liquidi non autolivellanti, materiale con viscosità da media a elevata, con tecnologia di rilevamento a sensori e alimentazione a pressione

ESEMPIO DI APPLICAZIONE

Applicazione di precisione, riproducibilità, volume di dosatura esatto, indipendenza dalla viscosità e giusto rapporto di miscelazione: le prestazioni eco-DUO450 soddisfano ogni aspettativa. Il microdosatore a 2 componenti di preeflow® è per questo del tutto idoneo alle applicazioni di ingegneria biomedica, e non solo. Utilizzando eco-DUO450, si può beneficiare di numerosi vantaggi quali l'aumento della produttività e la riduzione sia del materiale impiegato sia degli sprechi.

Ancora più piccolo, sottile e potente: l'industria elettronica esige tecnologie di giunzione innovative e salvaspazio, che non ostacolino né la miniaturizzazione né la produzione di massa. Il microdosatore, in particolare il dosatore eco-DUO330 a 2 componenti, offre prestazioni ottimali con una dose minima di 0,001 ml. Il microdosatore consente un'applicazione pulita degli adesivi, anche di spessore particolarmente limitato, come nel caso dell'incollaggio delle fotocamere miniaturizzate negli smartphone.



TECHNICAL FEATURES

MORE INFORMATION
CAN BE FOUND AT



[www.preeflow.com/en/
products/2k-dispenser/](http://www.preeflow.com/en/products/2k-dispenser/)

-  Dosatura volumetrica costante
-  Dosatura indipendente dalla viscosità
-  Dosaggio indipendente dalla pressione di ingresso
-  Tenuta di pressione senza valvola
-  Effetto di risucchio
-  Pulizia agevole
-  Rapporto di miscelazione regolabile
-  Pressioni di dosatura da 0 a 40 bar



ECO- SPRAY



COME FUNZIONA

Il dosatore volumetrico di precisione di ViscoTec può essere utilizzato in un'ampia varietà di operazioni di spruzzatura. Il sistema di spruzzatura è ottenuto con la rivoluzionaria combinazione del comprovato principio del pistone senza fine con una camera di spruzzatura a bassa pressione. Questo assicura una spruzzatura perfetta dei materiali a bassa o alta viscosità con un'elevata precisione sui bordi.

eco-SPRAY si rivela particolarmente valido per il trattamento di materiali ad alta viscosità. Il sistema

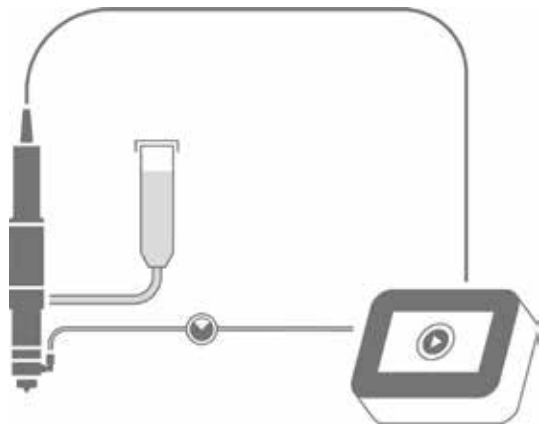
può applicare e posizionare con precisione quantità esatte di materiale a prescindere dalla viscosità e dalla pressione in ingresso. La dose può essere regolata in base allo spessore desiderato per lo strato cambiando semplicemente la pressione dell'aria, il volume dell'adesivo, la distanza dal substrato o la velocità di applicazione. L'utilizzo di eco-SPRAY è intuitivo. Inoltre, la combinazione di vari diametri dell'ago e dei tappi ermetici in dotazione consente di adattare il sistema sia ai materiali sia ai processi di dosatura.



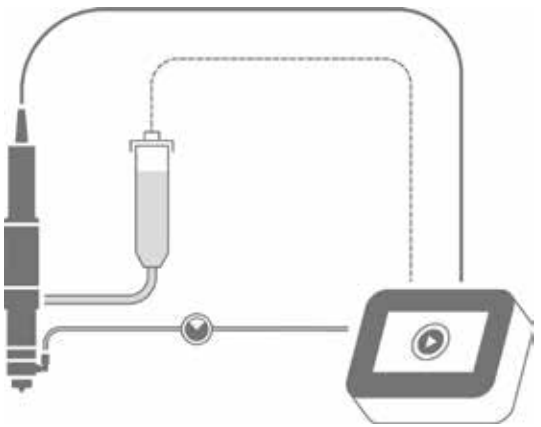
Descrizione	eco-SPRAY
N. art.	21448
Misure	Lunghezza 228 mm, Ø 35 mm
Peso	650 g
Modello di spruzzatura	Getto rotondo (regolabile)
Angolo di spruzzatura	15 ° – 30 °
Viscosità	da acquoso a pastoso
Portata volumetrica (2)	0,5 – 6,0 ml/min
Quantità di spruzzatura minima	50 µl
Aria atomizzata	0,1 – 6,0 bar
Accuratezza di spruzzatura (3)	± 1 %
Diametro dell'ugello	Ø 0,2 mm / Ø 0,3 mm / Ø 0,5 mm
Materiale dello statore	VisChem (VisLas opzionale)
Ingresso del materiale	G 1/8" DIN/ISO 228
Parti bagnate	HD-PE / VisChem / acciaio inossidabile (VisLas opzionale)
Condizioni di esercizio	da 10 °C a 40 °C
Riproducibilità	> 99 %

(1) La pressione di dosatura massima e la tenuta sono direttamente proporzionali alla viscosità. Rivolgersi al produttore.
(2) Il volume massimo della portata dipende dalla viscosità e dalla pressione in ingresso.
(3) Dosatura volumetrica come deviazione assoluta rispetto a un giro del dosatore. Dipende dalla viscosità del materiale dispensato.

PRESENTAZIONE DEL SISTEMA



Liquido autolivellante, materiale a bassa viscosità



Liquidi non autolivellanti, materiale con viscosità da media a elevata, con alimentazione a pressione

ESEMPIO DI APPLICAZIONE

preeflow® eco-SPRAY è diventato un elemento importante nella produzione di altoparlanti e cuffie. Il dosatore a spruzzo soddisfa i principali requisiti durante l'applicazione del rivestimento speciale che agisce come strato di smorzamento sulle membrane degli altoparlanti. Il materiale di smorzamento è applicato in maniera omogenea sull'intera superficie utilizzando eco-SPRAY. Grazie alla ridotta pressione di spruzzatura, inferiore a un bar, il modello di spruzzatura è perfettamente uniforme, garantendo così un'eccellente qualità del suono nel prodotto finito.

Grazie al gruppo di riscaldamento integrato opzionale, anche i materiali il cui stato di aggregazione cambia all'aumentare della temperatura possono essere spruzzati automaticamente con eco-SPRAY. La temperatura nel dosatore di microspruzzatura – nel caso della cera, del carbonato di etilene o di altri materiali che cambiano all'aumentare della temperatura – può essere mantenuta costantemente al di sopra della temperatura di fusione. Il sistema è perfetto anche per migliorare la scorrevolezza dei materiali ad alta viscosità. Il cavo del gruppo di riscaldamento è compatibile con qualsiasi controller di riscaldamento standard.



TECHNICAL FEATURES

MORE INFORMATION
CAN BE FOUND AT



www.preeflow.com/en/products/spraydispenser/

-  Spruzzatura di quantità definite
-  Spruzzatura indipendente dalla viscosità
-  Dosaggio indipendente dalla pressione di ingresso
-  Tenuta di pressione senza valvola
-  Riscaldamento opzionale
-  Pulizia agevole
-  Getto omnidirezionale regolabile
-  Modello di spruzzatura uniforme



ECCO- CONTROL

TECHNICAL FEATURES

WE WILL BE HAPPY TO
ADVISE YOU



www.preeflow.com/en/contact



Avvio rapido



Interfacce universali



Predisposto per Industria 4.0



Funzionamento intuitivo



Plug and Play



Una soluzione per tutte le esigenze



Integrazione facile con i macchinari



Details on request

ACCESSORI preeflow® ORIGINALI E MATERIALI DI CONSUMO

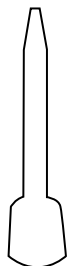
AGHI AD ALTA PRECISIONE

- Precisione superiore rispetto agli aghi di dosatura standard
- Punte rastremate per un flusso agevole del materiale
- Filettatura Luer-Lock industriale



MISCELATORI STATICI

- Adatti a un'ampia varietà di misure delle cartucce e di rapporti dei materiali
- Riducono lo spreco di materiale
- Idonei per materiali ad alta, bassa e media viscosità



AGHI DI DOSATURA

- Aghi di dosatura standard per eco-PEN
- Ideali per materiali altamente viscosi o con cariche, siliconi, paste per saldatura, grassi e così via
- Filettatura Luer-Lock in polipropilene



ALTRI ACCESSORI

Gli accessori elettronici, di montaggio e di processo originali preeflow® per eco-PEN, eco-DUO ed eco-SPRAY sono sempre disponibili a magazzino.



ACCESSORI



PRODOTTI
MONOUSO

APPLICAZIONI A 1 E 2 COMPONENTI IN EVIDENZA

INCOLLAGGIO

DOSATURA DI ADESIVI PER ASSIEMI INDUSTRIALI

L'incollaggio è definito anche adesione strutturale per mezzo di un dosatore. Quasi tutte le combinazioni di materiali possono essere incollate con la dosatura volumetrica di adesivi. I dosatori di adesivi di preeflow® garantiscono un processo stabile e affidabile. La precisione assoluta trasforma i sistemi di dosatura di adesivi in partner ideali per le applicazioni.



INCOLLAGGIO OTTICO

DOSATURA DI ADESIVI PER UNA QUALITÀ DELL'IMMAGINE SUPERIORE

L'incollaggio ottico è l'unione di due strati di materiale con un adesivo trasparente. L'adesivo viene applicato con un dosatore. Rispetto ad altri metodi, consente un miglioramento notevole delle prestazioni di visualizzazione. Il processo di incollaggio ottico elimina l'aria tra il vetro e il display. Aumenta pertanto la robustezza e la qualità dell'immagine.



RIVESTIMENTO UNIFORME

APPLICAZIONE DI UNA VERNICE PROTETTIVA

Il rivestimento uniforme consiste nell'applicazione di un rivestimento protettivo. Lacche opache o trasparenti vengono applicate parzialmente o completamente sulle schede di circuiti stampati. I materiali sono solitamente ad alta viscosità, termococonduttivi o fotopolimerizzabili. Vengono dispensati su un vetrino da microscopio in un processo a film sottile o spesso.



DAM & FILL

PROTEZIONE DELLE AREE AD ELEVATA COMPLESSITÀ

La metodologia Dam & Fill è utilizzata per proteggere le aree particolarmente critiche dei gruppi di componenti elettronici, come i fasci di cavi. Il primo passo consiste nell'applicare una barriera altamente viscosa, detta "dam" (letteralmente "diga"). Nel passo successivo, l'area viene riempita ("fill") con un materiale autolivellante di viscosità inferiore. Per questo processo è fondamentale dosare quantità precise di resine per la barriera e il riempimento.



GLOBAL TOP

DOSATURA PRECISA PER UNA PROTEZIONE AFFIDABILE

L'incapsulamento "Glob Top" protegge i componenti elettronici altamente sensibili in maniera sicura e affidabile. I fattori ambientali esterni e lo stress meccanico non possono più produrre effetti negativi sui componenti. Per questa applicazione sono utilizzate resine epossidiche o UV a fotopolimerizzazione rapida. Se l'incapsulamento avviene sotto il componente, si parla di "underfill", una soluzione che assicura resistenza strutturale e protezione ambientale alleviando le sollecitazioni.



UNDERFILL

DOSATURA DI ADESIVI CONDUTTIVI

Gli adesivi elettricamente conduttivi possono essere utilizzati per le interconnessioni tra componenti e/o circuiti. Solitamente si tratta di resine epossidiche con polimerizzazione termica. L'applicazione di precisione è fondamentale per evitare i cortocircuiti.



MICRODOSATURA

DOSATURA AD ALTA PRECISIONE DI MATERIALI LIQUIDI

La microdosatura è la dosatura di materiali scorrevoli con un range volumetrico inferiore a un microlitro. Il dosaggio viene eseguito per mezzo di un dosatore. La dosatura, a uno o due componenti, può avvenire in forma di pallini o sfere. In questo caso sono di particolare importanza la precisione e la riproducibilità. Al contempo, i dosatori devono essere del tutto affidabili.



INCAPSULAMENTO

DOSATURA DI RESINE PER L'INDUSTRIA ELETTRONICA

L'applicazione di resine per elettronica a un componente specifico o a una superficie è detta "incapsulamento". La dosatura di adesivi protegge il componente durante il trasporto o dai fattori ambientali, tra cui vibrazioni, urti, umidità, polvere e temperature estreme. Oltre a fornire protezione, la resina per elettronica migliora l'isolamento elettrico, la resistenza chimica e la protezione dai danni.



VISCOTEC PUMPEN- U. DOSIERTECHNIK GMBH

Indirizzo: Amperstraße 13
84513 Töging a. Inn
Tel.: +49 8631 9274 0
E-mail: info@preeflow.com
Sito Web: www.preeflow.com | www.viscotec.de

SEGUICI



DISTRIBUTORE



Si declina ogni responsabilità per le
informazioni fornite
IT 08/19