

MICRO DOSAGE GE

| 6

| 9

| 11

| 15

| 17

| 21

| 25

| 29

| 31

| 32



preeflow®

MADE BY VISCOTEC

La marque preeflow® a été créée en 2008 par ViscoTec. Depuis lors, les produits de microdosage des séries eco-PEN et eco-DUO ont été utilisés avec succès dans des applications de dosage au niveau mondial.

Les systèmes preeflow® sont synonymes de distribution volumétrique, reproductible et économique de liquides de faible à haute viscosité. Ils peuvent être utilisés individuellement ou intégrés sans problème dans des systèmes partiellement ou entièrement automatisés. Les fluides peuvent être aqueux ou pâteux, autolubrifiants ou abrasifs, thixotropes ou dilatants. Les types de matériaux concernés sont pratiquement illimités.

La satisfaction de nos clients est notre priorité absolue. Nous travaillons en équipe pour proposer à nos clients du monde entier les solutions les mieux adaptées à leurs attentes.

La vente s'effectue par l'intermédiaire d'un réseau de distribution international. De plus, l'équipe preeflow® est là pour répondre à toutes vos questions. Nous attachons une grande importance à la qualité et à la ponctualité des livraisons. Tous les composants standard sont en stock. Nos clients peuvent compter sur des prestations de service et d'assistance parfaites. C'est promis!



TECHNOLOGIE ET USP

COMMENT CELA FONCTIONNE MÊME AVEC LES MATÉRIAUX LES PLUS SOPHISTIQUÉS

LE PRINCIPE DU PISTON SANS FIN

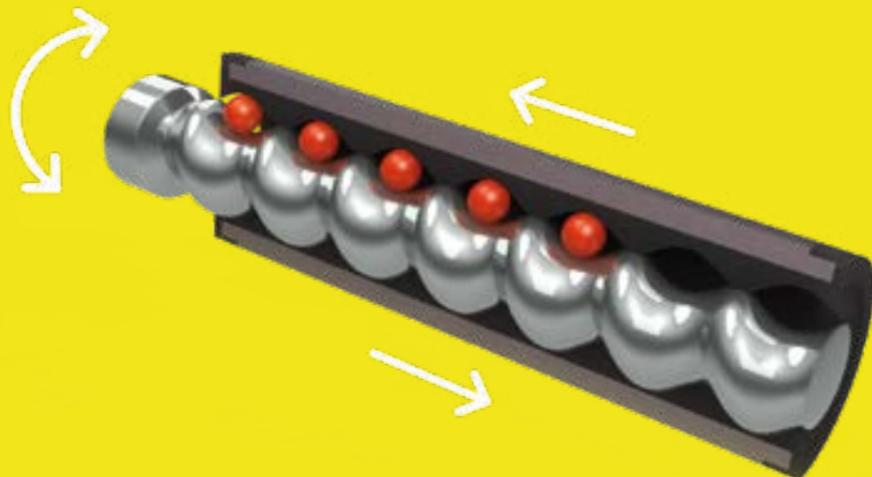
Le principe de fonctionnement du distributeur preeflow® est similaire à celui d'un distributeur à piston sans fin.

Cette géométrie de dosage spéciale permet un débit continu sans pulsations. L'inversion du sens de rotation (fonction de rétro-aspiration) prévient tout égouttement et conduit à une rupture contrôlée du fil de produit. preeflow® assure un dosage propre et de haute précision.

Les matériaux particulièrement sensibles à viscosité et charges élevées sont traités en douceur grâce au faible cisaillement et aux basses pressions.

TÂCHES MULTIPLES – PRINCIPE UNIQUE !

- Volumétrique
- Non tributaire de la viscosité
- Sans pulsations



MADE IN GERMANY

De l'idée initiale au contrôle de la qualité des marchandises sortantes : toutes les étapes du processus sont développées et mises en œuvre au siège de Töging. Outre la qualité « Made in Germany » et l'approche « Think global, act local », preeflow® assure non seulement la qualité des systèmes, mais offre également une coordination et une sécurité de processus optimales dans tous les projets.



EXPÉRIENCE

Nous bénéficions de plus de 20 ans d'expérience dans le dosage des fluides. ViscoTec se distingue par son vaste savoir-faire en la matière. En 2008, la marque preeflow® a permis d'élargir cette expérience. Avec succès : depuis 10 ans, preeflow® est synonyme du dosage volumétrique précis et pur de liquides en petites et très petites quantités. De nombreuses industries dans le monde entier font confiance aux produits preeflow®.



INNOVATION

La conviction nous guide : l'immobilisme mène à la régression - pour progresser, il faut aller de l'avant. Créativité et ingéniosité génèrent l'innovation. Dans notre Customer and Innovation Center (CIC), nous avons la possibilité de tester votre application avec vous et de l'adapter de manière optimale à votre processus.



SERVICE

Notre équipe est composée de spécialistes issus de tous les domaines de la technologie du microdosage. Toujours à la pointe de la technologie, nous vous assurons un service optimal et des temps de réponse rapides. Notre ultime objectif : résoudre vos questions techniques et optimiser vos processus.

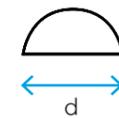


DOSAGE DES POINTS ET CORDON

– QUELQUES FAITS INTÉRESSANTS

TAILLES DES GOUTTELETTES

Un microlitre (0,001 ml) est la plus petite quantité de dosage possible avec un distributeur preeflow®. Pour être plus concret : ce volume correspond à un cube dont le bord ne mesure qu'un millimètre de longueur. Sous forme de gouttelettes sur un substrat présentant un angle de contact de 90°, on obtient un diamètre de 1,56 mm seulement. Avec la technologie utilisée, des gouttelettes plus grosses sont possibles à tous les stades du processus.



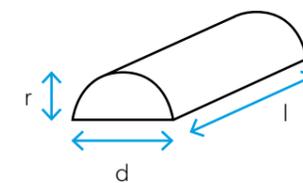
v : ml (volume)
d : mm (diamètre)

									
v : 0,0001	v : 0,0003	v : 0,0005	v : 0 001	v : 0 003	v : 0 005	v : 0,01	v : 0,03	v : 0,05	v : 0,1
d : 0,73	d : 1,05	d : 1,24	d : 1,56	d : 2,25	d : 2,67	d : 3,37	d : 4,86	d : 5,78	d : 7,26

ÉPAISSEUR DES CORDON

La technique de dosage sans pulsations permet d'obtenir des filets de haute qualité avec les distributeurs preeflow®. La production de filets d'un diamètre inférieur à un millimètre ne pose pas de problème. Avec un débit d'écoulement lié à la vitesse de déplacement, il est possible de distribuer des filets réguliers et homogènes sur des trajets multidimensionnels.

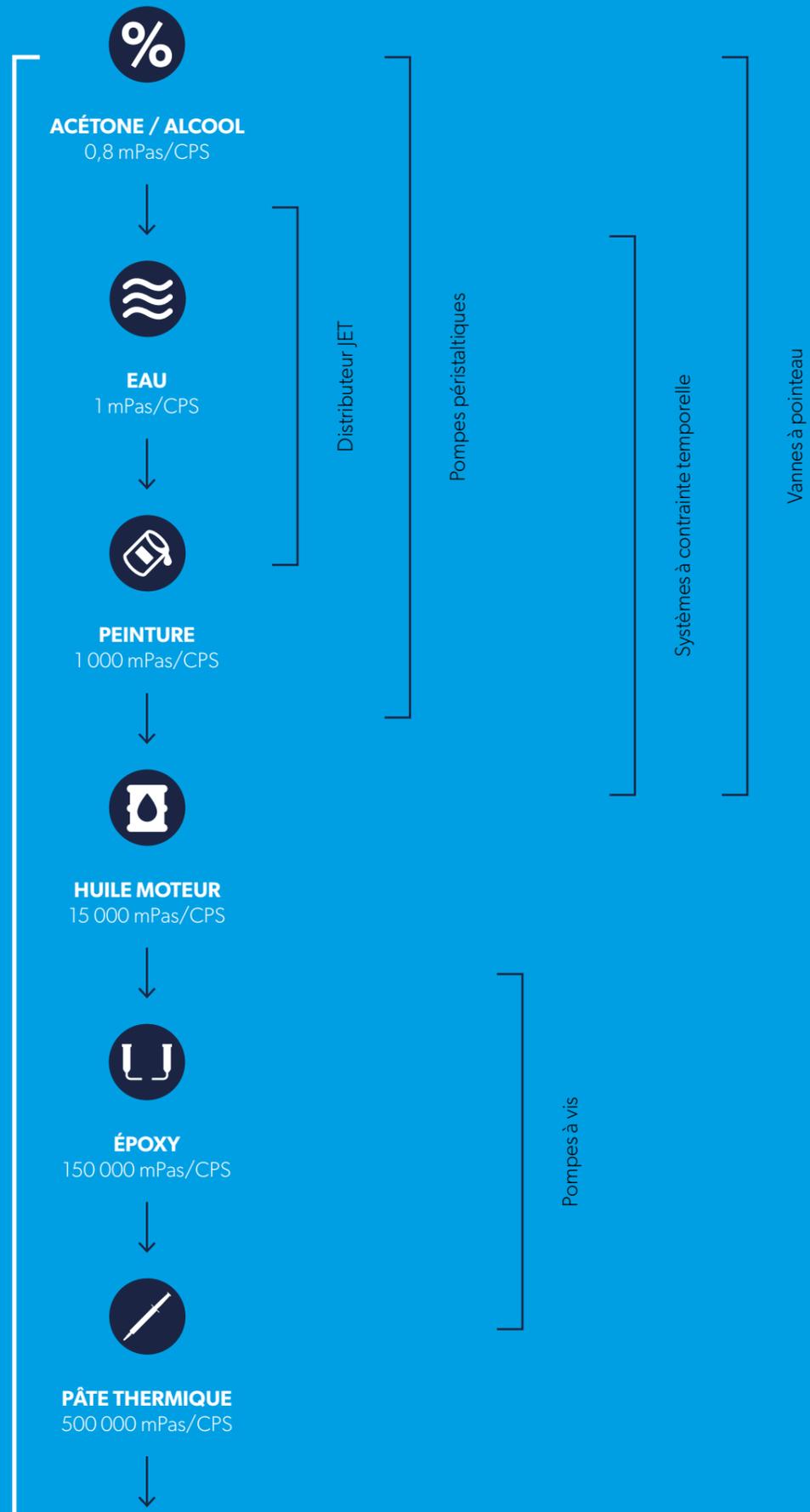
0,25 mm	
0,5 mm	
1,0 mm	
1,5 mm	
2,0 mm	
2,5 mm	
3,0 mm	



r : mm (rayon)
l : mm (longueur)
d : mm (diamètre)

COMPARAISON DES TECHNIQUES DE DOSAGE

Principe du piston sans fin preeflow® de ViscoTec



ECCO-PEN



FONCTIONNEMENT

Notre eco-PEN est un véritable système de dosage volumétrique qui applique d'infimes quantités de fluides monocomposants - pour une technologie de dosage de haute précision. Grâce au principe éprouvé du piston sans fin, les liquides aqueux à pâteux sont parfaitement dosés. Un dosage propre et fiable est obtenu quelles que soient les fluctuations de viscosité.

preeflow® est synonyme de produits de haute qualité - des contrôleurs aux distributeurs. Toujours fidèle à la devise : « plus compact, plus précis, plus économique ». Il convient aux postes de travail manuels, sur établi par exemple, ou à une utilisation partiellement ou entièrement automatisée.



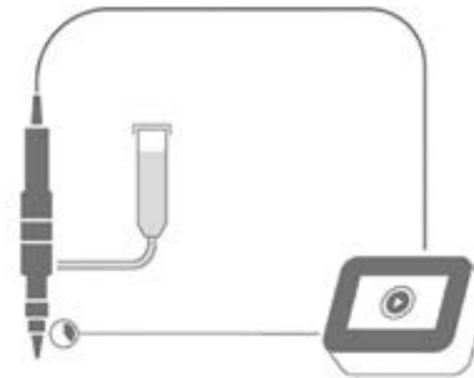
Description	eco-PEN300	eco-PEN330	eco-PEN450	eco-PEN600	eco-PEN700 ^{3D}
Réf.	20505	21525	20092	20048	20723
Dimensions	longueur 216 mm, Ø 33 mm	longueur 225 mm, Ø 33 mm	longueur 228 mm, Ø 33 mm	longueur 274 mm, Ø 40 mm	longueur 274 mm, Ø 40 mm
Poids	280 g	300 g	300 g	650 g	650 g
Pression de service ⁽⁵⁾	0 – 6 bars	0 – 6 bars	0 – 6 bars	0 – 6 bars	0 – 6 bars
Pression de dosage max. (1)	20 bars	20 bars	20 bars	20 bars	10 bars
Viscosité	aqueuse à pâteuse	aqueuse à pâteuse	aqueuse à pâteuse	aqueuse à pâteuse	aqueuse à pâteuse
Débit volumique	0,12 – 1,48 ml/min	0,2 – 3,3 ml/min	0,5 – 6,0 ml/min	1,4 – 16,0 ml/min	5,3 – 60,0 ml/min
Qté min. de dosage	0,001 ml	0,002 ml	0,004 ml	0,015 ml	0,060 ml
Précision du dosage ⁽²⁾	± 1 %	± 1 %	± 1 %	± 1 %	± 1 %
Matériau du stator	VisChem	VisChem (sur option VisLas)	VisChem (sur option VisLas)	VisChem (sur option VisLas)	VisChem
Entrée de matière	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/4" DIN/ISO 228	G 1/4" DIN/ISO 228
Sortie de matière	Luer-Lock (breveté)	Luer-Lock (breveté)	Luer-Lock (breveté)	Luer-Lock (breveté)	Luer-Lock (breveté)
Pièces en contact avec le fluide	POM / acier inoxydable / VisChem / HD-PE	POM / acier inoxydable / VisChem / HD-PE (sur option VisLas)	POM / acier inoxydable / VisChem / HD-PE (sur option VisLas)	POM / acier inoxydable / VisChem / HD-PE (sur option VisLas)	POM / acier inoxydable / VisChem / HD-PE
Conditions de fonctionnement	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C
Reproductibilité	> 99 %	> 99 %	> 99 %	> 99 %	> 99 %

(1) La pression de dosage maximale et l'auto-étanchéité diminuent quand la viscosité diminue, augmentent quand la viscosité augmente. Consultez le fabricant.

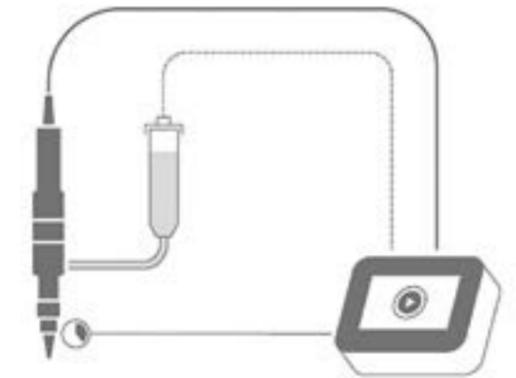
(2) Dosage volumétrique en tant qu'écart absolu par rapport à un tour du distributeur. En fonction de la viscosité du produit à doser.

(5) Fluide non-auto nivelant.

PRÉSENTATION DU SYSTÈME



Liquide autonivelant, fluide à faible viscosité



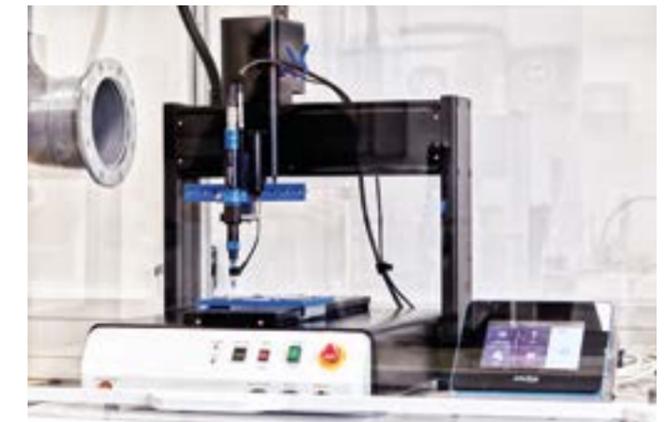
Liquide non autonivelant, viscosité moyenne à élevée, y compris mise sous pression

EXEMPLE D'APPLICATION

Dans le domaine de l'électronique, de plus en plus d'appareils et de boîtiers sont collés et non plus vissés ou assemblés. La série eco-PEN de preeflow® répond aux exigences du marché de la miniaturisation. Les unités de micro-dosage permettent d'obtenir des dosages infimes jusqu'à 0,001 ml et peuvent donc être utilisées dans presque toutes les applications de dosage. Parmi les avantages dont bénéficie le client grâce à l'intégration de l'eco-PEN dans son système, citons la précision, une reproductibilité de $\geq 99\%$, un processus stable et une application propre.



Fidèles à la devise « plug'n'dose », le distributeur 1 composant eco-PEN et le distributeur 2 composants eco-DUO sont prêts à l'emploi après montage du stator et connexion au contrôleur. Le fonctionnement du distributeur et du contrôleur est intuitif. D'autres avantages viennent s'ajouter à la facilité de mise en service et à la possibilité d'utiliser un grand nombre de matériaux différents : le dosage purement volumétrique, indépendant de la viscosité, en petites et très petites quantités.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

-  Véritable dosage volumétrique
-  Dosage non tributaire de la viscosité
-  Dosage indépendant de la pression d'entrée
-  Étanche sans valve
-  Effet de rétro-aspiration
-  Nettoyage aisé
-  Débit de dosage réglable
-  Pressions de dosage de 0 à 20 bars

POUR PLUS D'INFORMATIONS,
VOIR LE SITE



[www.preeflow.com/en/
products/1k-dispenser/](http://www.preeflow.com/en/products/1k-dispenser/)

flowplus¹⁶

NOTRE CONSEIL

La surveillance continue du processus de dosage avec le flowplus¹⁶ permet de détecter les erreurs et de garantir la fiabilité du processus.



UN CAPTEUR, DES APPLICATIONS MULTIPLES

– flowplus¹⁶



Description	flowplus ¹⁶
Principe de fonctionnement	Capteur de pression manométrique
Plage de mesure	0 – 16 bars
Tolérance de mesure	± 2 % de la valeur mesurée (FS)
Fréquence d'échantillonnage	3 kHz
Alimentation	24 VDC ± 10 %
Signal de sortie	0,1 – 10 VDC
Température de service	+15 °C à +45 °C
Raccord mécanique	Luer-Lock DIN EN 1707

DESCRIPTION

Un dosage incorrect affecte la qualité de l'ensemble du processus et entraîne le gaspillage du matériau. Cela peut être dû à un rétrécissement ou à un blocage à l'intérieur de l'aiguille de dosage, à une mauvaise distance du substrat ou à l'air emprisonné dans le matériau qui interrompt l'application.

La surveillance continue du processus de distribution avec le flowplus¹⁶ permet de détecter les erreurs et de garantir la régularité du processus. Grâce au raccord Luer-Lock normalisé,

à la fréquence d'échantillonnage élevée de 3 kHz ainsi qu'à la détection de pression intégrée et aux dimensions compactes, les domaines d'application du flowplus¹⁶ sont pratiquement illimités.

flowplus¹⁶ – la solution Plug and Play pour : la surveillance du processus – l'optimisation du processus – la documentation du processus – l'automatisation du processus.

DOMAINES D'APPLICATION



Électronique



Analyses



Industrie



Sciences de la vie



Photonique



eco- DUO



FONCTIONNEMENT

Les systèmes de mélange et de dosage à 2 composants de preeflow® : un rendement volumétrique réel pour les matériaux à 2 composants. Des quantités infimes de fluides et de pâtes à 2 composants sont mélangées et distribuées avec précision. Le rapport de mélange est réglé à la deuxième décimale par une régulation ciblée des différents composants. Un dosage propre et fiable est obtenu quelles que soient les fluctuations de viscosité.

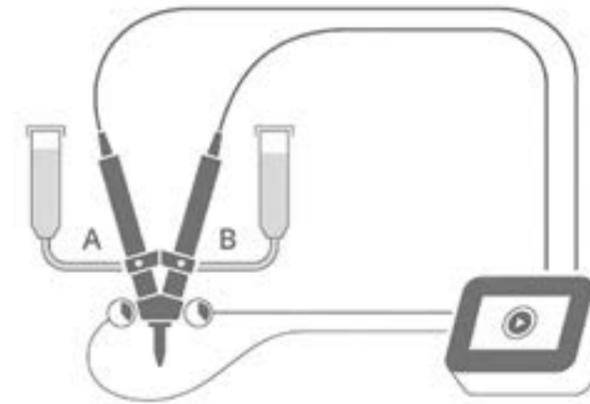
Les appareils preeflow® de la série eco-DUO se caractérisent par la rupture de filet contrôlée grâce à l'effet de rétro-aspiration, la sécurité du processus due à la surveillance de pression et toute une gamme d'autres fonctions. Grâce à une utilisation simple et sûre, les distributeurs à 2 composants se prêtent à un grand nombre d'utilisations. Faites l'expérience d'une mécanique de précision alliée à une technique de commande numérique ultramoderne.



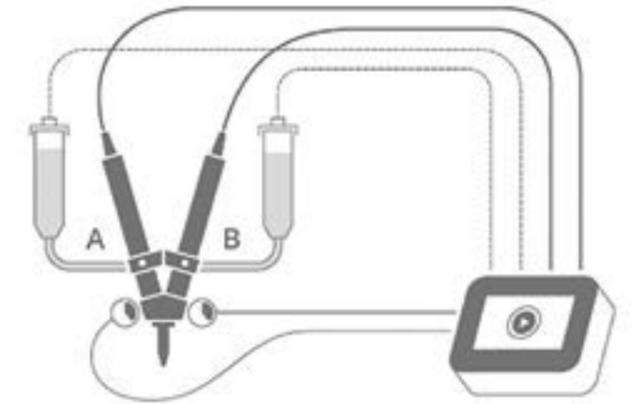
Description	eco-DUO330	eco-DUO450	eco-DUO600
Réf.	21529	20639	21175
Dimensions	228 mm x 163 mm	228 mm x 163 mm	301 mm x 163 mm
Poids	1230 g	1230 g	1880 g
Pression de service (5)	0 – 20 bars	0 – 20 bars	0 – 20 bars
Pression de dosage max. (1) (4)	40 bars	40 bars	40 bars
Viscosité	aqueuse à pâteuse	aqueuse à pâteuse	aqueuse à pâteuse
Débit volumique (3)	0,1 – 6,6 ml/min (pour 1:1)	0,2 – 12 ml/min (pour 1:1)	0,6 – 32,0 ml/min (pour 1:1)
Qté min. de dosage	0,005 ml	0,010 ml	0,030 ml
Précision du dosage (2)	± 1 %	± 1 %	± 1 %
Rapport de mélange	1:1 – 10:1	1:1 – 10:1	1:1 – 10:1
Matériau du stator	VisChem (sur option VisLas)	VisChem (sur option VisLas)	VisChem (sur option VisLas)
Entrée de matière	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/8" DIN/ISO 228	G 1/4" DIN/ISO 228
Sortie de matière	mélangeur statique, verrouillage à baïonnette	mélangeur statique, verrouillage à baïonnette	mélangeur statique, verrouillage à baïonnette
Pièces en contact avec le fluide	Aluminium, anodisé / POM / acier inoxydable / VisChem / HD-PE (sur option VisLas)	Aluminium, anodisé / POM / acier inoxydable / VisChem / HD-PE (sur option VisLas)	Aluminium, anodisé / POM / acier inoxydable / VisChem / HD-PE (sur option VisLas)
Conditions de fonctionnement	10 – 40 °C	10 – 40 °C	10 – 40 °C
Reproductibilité	> 99 %	> 99 %	> 99 %

- (1) La pression de dosage maximale et l'auto-étanchéité diminuent quand la viscosité diminue, augmentent quand la viscosité augmente. Consultez le fabricant.
 (2) Dosage volumétrique en tant qu'écart absolu par rapport à un tour du distributeur. En fonction de la viscosité du produit dosé.
 (3) Le débit d'écoulement maximum dépend de la viscosité, de la pression d'entrée et du rapport de mélange.
 (4) En fonction du mélangeur.
 (5) Fluide non-auto nivelant.

PRÉSENTATION DU SYSTÈME



Liquide autonivelant, fluide à faible viscosité, y compris technologie des capteurs

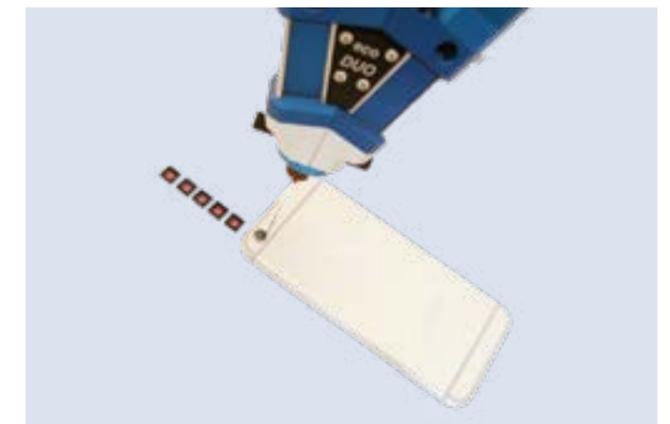


Liquides non autonivelants, viscosité moyenne à élevée, y compris technologie des capteurs et mise sous pression

EXEMPLE D'APPLICATION

Précision d'application, de répétition, volume de dosage exact, pas de variation selon la viscosité et rapport de mélange correct : l'eco-DUO450 répond à vos attentes. Le micro-distributeur à 2 composants de preeflow® est donc parfaitement adapté aux applications de technologie médicale, par exemple. En utilisant un eco-DUO450, le client bénéficie de nombreux avantages tels qu'une productivité accrue, une moindre consommation de matériaux et une réduction des déchets.

De plus en plus petites, de plus en plus fines et de plus en plus puissantes - en électronique, des technologies d'assemblage innovantes et peu encombrantes sont demandées qui ne font obstacle ni à la miniaturisation, ni à la production en série. Le micro-distributeur, en particulier le distributeur 2 composants eco-DUO330, est très performant avec une dose minimale de 0,001 ml. Dans toutes les applications de colles, aussi délicates soient-elles, par exemple lors du collage de caméras miniatures sur des smartphones, le micro-distributeur fait ses preuves avec son application d'une grande propreté.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

-  Véritable dosage volumétrique
-  Dosage non tributaire de la viscosité
-  Dosage indépendant de la pression d'entrée
-  Étanche sans valve
-  Effet de rétro-aspiration
-  Nettoyage aisé
-  Rapport de mélange ajustable
-  Pressions de dosage de 0 à 40 bars

POUR PLUS D'INFORMATIONS,
VOIR LE SITE



[www.preeflow.com/en/
products/2k-dispenser/](http://www.preeflow.com/en/products/2k-dispenser/)



ECO-DUOMIX



FONCTIONNEMENT

Au lieu d'une hélice de mélange, l'eco-DUOMIX est équipé d'une capsule de mélange optimisée pour l'espace mort, qui peut être utilisée pour la première fois pour le mélange dynamique. Des produits de viscosité identique et/ou différente ont été développés et évalués.

La capsule de mélange optimisée pour l'espace mort utilisée, au lieu du mélangeur statique, est disponible comme con-

sommable et est installée directement à la sortie du doseur. À l'intérieur de la capsule, le mélangeur motorisé assure un mélange optimal, même pour des composants difficiles à traiter, ou des dosages de faible volume.

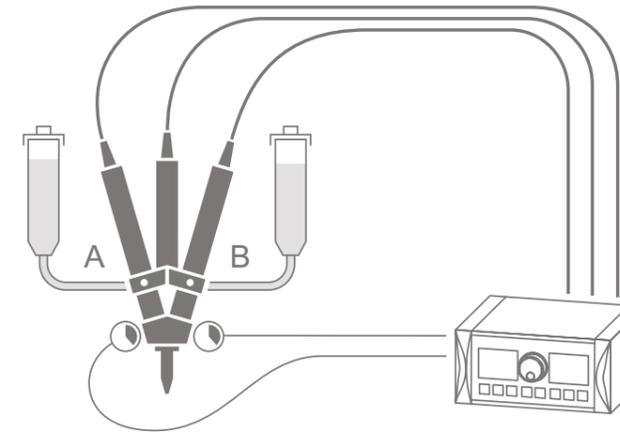
Une application précise de petits cordons d'étanchéité est obtenue au moyen d'une aiguille de dosage métallique remplaçable, qui est reliée mécaniquement à la capsule de mélange.



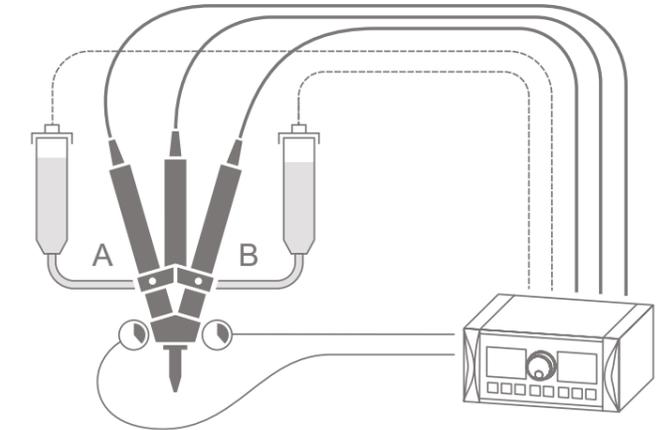
Description	eco-DUOMIX450
Ref.	22108
Dimensions	228 mm x 163 mm
Poids	1600 g
Pression de service (5)	20 bar
Pression de dosage max. (1)	20 bar
Viscosité	aqueuse à pâteuse
Débit volumique (3)	0.2 – 12 ml/min (pour 1:1)
Qté min. de dosage	0.008 ml
Précision de dosage (2)	± 1 %
Rapport de mélange	1:1 – 10:1
Matériau du stator	VisChem (en option VisLas)
Entrée de matière	G 1/8" DIN/ISO 228
Sortie de matière	LuerLock
Pièces en contact avec le fluide	Aluminium anodisé / acier inoxydable / VisChem / HD-PE / PP / PA (en option VisLas)
Conditions de fonctionnement	10 – 40 °C
Reproductibilité	> 99 %
Vitesse de rotation max. (3)	800 rotations/min

(1) La pression de distribution maximale et l'auto-étanchéité diminuent avec la diminution de la viscosité, augmentent avec l'augmentation de la viscosité. Consulter le fabricant.
 (2) Dosage volumétrique comme écart absolu par rapport à un tour du doseur. Dépend de la viscosité de la matière distribuée.
 (3) Le débit maximal dépend de la viscosité, de la pression d'entrée et du ratio de mélange.
 (5) Fluide non auto-nivelant.

PRÉSENTATION DU SYSTÈME



Liquide autonivelant, fluide à faible viscosité, y compris capteurs



Liquides non autonivelants, viscosité moyenne à élevée, y compris capteurs et mise sous pression

TEST DE DOSAGE

Comparaison des résultats entre un mélange statique et dynamique avec le même débit volumique et des conditions de laboratoire identiques :

Les échantillons ont été analysés avec la même unité de contrôle (l'étalonnage et le programme étaient identiques) et le même type de pompe (moteurs, corps de pompe, rotor et stator, etc.). Seule la manière de mélanger le produit a été modifiée. Pour les tests de dosage, un adhésif époxy à deux composants difficiles à traiter a été utilisé. Le rapport de mélange est de 10:1 (A:B) en poids. Les échantillons ont été préparés à différentes vitesses de dosage (0,5 ml/min - 6 ml/min). Comme on peut le voir sur la figure 1, l'essai avec le mélange statique n'est pas concluant par défaut - le matériau n'est que partiellement mélangé et ne durcit pas complètement.

Pour les essais du mélange dynamique, des vitesses de ~80 tr/min, jusqu'à ~800 rpm ont été utilisées. Comme le montre la figure 2, cet adhésif est déjà mélangé de manière homogène à la vitesse minimale, cela ne diffère pas optiquement des échantillons lorsque la vitesse de dosage et la vitesse de mélange sont plus élevées.

Résultat : L'adhésif époxy à 2 composants, qui ne pouvait pas être traité par mélange statique, est mélangé de manière fiable par mélange dynamique même à la vitesse de mélange la plus faible et peut être utilisé de manière optimale.



Comparaison : Résultat du mélange : mélange statique (à gauche), résultat du mélange : mélange dynamique (à droite)



Résultat du mélange avec l'eco-DUOMIX (mélange dynamique)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POUR PLUS D'INFORMATIONS,
VOIR LE SITE



[www.preeflow.com/en/
products/2k-dispenser/](http://www.preeflow.com/en/products/2k-dispenser/)

-  Mélange dynamique
-  Véritable dosage volumétrique
-  Dosage non tributaire de la viscosité
-  Dosage indépendant de la pression d'entrée
-  Etanche sans valve
-  Effet de retro aspiration
-  Nettoyage facilité
-  Pression de dosage de 0 à 20 bars

ECO- SPRAY



FONCTIONNEMENT

Le distributeur volumétrique de précision ViscoTec permet de réaliser de nombreuses applications de pulvérisation. Le système de pulvérisation est une association révolutionnaire du principe éprouvé du piston sans fin et d'une chambre de pulvérisation à faible débit. Ceci garantit une pulvérisation parfaite des matériaux de faible à haute viscosité avec une grande netteté des bords.

L'eco-SPRAY est tout simplement étonnant dans le traitement

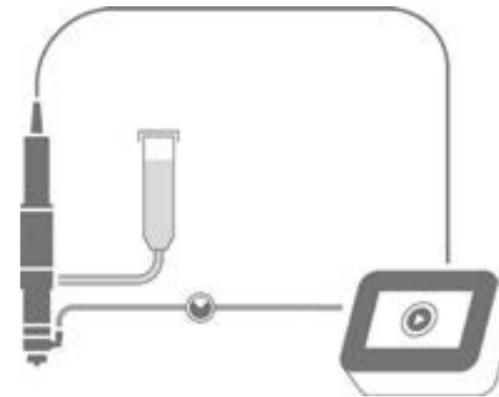
des matériaux très visqueux. Il parvient à appliquer et positionner avec précision des quantités exactes, quelles que soient la viscosité et la pression d'entrée. Selon l'épaisseur de couche désirée, la dose peut être ajustée en modifiant simplement la pression d'air, le volume d'adhésif, la distance au substrat ou la vitesse d'application. L'utilisation de l'eco-SPRAY est intuitive. De plus, la combinaison de différents diamètres d'aiguilles et des capuchons d'air fournis permet une adaptation individuelle aux matériaux ainsi qu'aux processus de distribution.



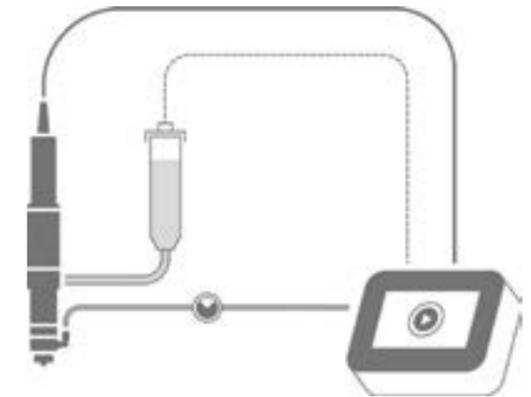
Description	eco-SPRAY
Réf.	21448
Dimensions	longueur 228 mm, Ø 35 mm
Poids	650 g
Profil de pulvérisation	Jet circulaire (ajustable)
Angle de pulvérisation	15 – 30 °
Viscosité	aqueuse à pâteuse
Débit volumique (2)	0,5 – 6,0 ml/min
Qté de pulvérisation min.	50 µl
Air pulvérisé	0,1 – 6,0 bars
Précision de pulvérisation (3)	± 1 %
Diamètre de buse	Ø 0,2 mm / Ø 0,3 mm / Ø 0,5 mm
Matériau du stator	VisChem (sur option VisLas)
Entrée de matière	G 1/8" DIN/ISO 228
Pièces en contact avec le fluide	HD-PE / VisChem / acier inoxydable (sur option VisLas)
Conditions de fonctionnement	+ 10 °C à + 40 °C
Reproductibilité	> 99 %

(1) La pression de dosage maximale et l'auto-étanchéité diminuent quand la viscosité diminue, augmentent quand la viscosité augmente. Consultez le fabricant.
 (2) Le débit d'écoulement maximum dépend de la viscosité et de la pression d'entrée.
 (3) Dosage volumétrique en tant qu'écart absolu par rapport à un tour du distributeur. En fonction de la viscosité du produit à doser.

PRÉSENTATION DU SYSTÈME



Liquide autonivelant, fluide à faible viscosité



Liquides non autonivelants, viscosité moyenne à élevée, y compris mise sous pression

EXEMPLE D'APPLICATION

Le preeflow® eco-SPRAY est devenu un élément-clé de la production de haut-parleurs et d'écouteurs. Le pulvérisateur accomplit des tâches essentielles en déposant un revêtement spécial qui agit comme amortisseur sur les membranes des haut-parleurs. Ce matériau absorbant est appliqué de manière homogène sur toute la surface à l'aide de l'eco-SPRAY. Grâce à une faible pression de pulvérisation de moins d'un bar, le jet est parfaitement uniforme. Pour une qualité sonore exceptionnelle du produit fini.

Même les matériaux qui changent d'état en fonction de la température peuvent être pulvérisés automatiquement avec l'eco-SPRAY grâce au système de chauffage intégré en option. Dans le distributeur de micropulvérisation, par exemple pour la cire, le carbonate d'éthylène ou d'autres matériaux qui changent lorsque la température augmente, la température peut être maintenue au-dessus de la température de fusion. Parfait également pour les matériaux à haute viscosité afin d'améliorer leur fluidité. Le câble de raccordement fourni est compatible avec n'importe quel régulateur de chauffage standard.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

-  Pulvérisation de quantités définies
-  Pulvérisation indépendante de la viscosité
-  Dosage indépendant de la pression d'entrée
-  Étanche sans valve
-  Chauffage optionnel
-  Nettoyage aisé
-  Jet omnidirectionnel ajustable
-  Profil de pulvérisation homogène

POUR PLUS D'INFORMATIONS,
VOIR LE SITE



www.preeflow.com/en/products/spraydispenser/



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

-  Démarrage rapide
-  Interfaces universelles
-  Prêt pour Industrie 4.0
-  Fonctionnement intuitif
-  Plug 'n' Play
-  Un pour tous
-  Facilité d'intégration
-  Details on request

NOTRE ÉQUIPE EST À VOTRE DISPOSITION POUR TRAITER VOTRE DEMANDE



www.preeflow.com/en/contact

ACCESSOIRES preeflow® D'ORIGINE ET CONSOMMABLES

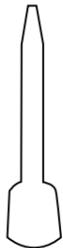
AIGUILLES HAUTE PRÉCISION

- Précision accrue par rapport aux aiguilles de dosage standard
- Embouts coniques facilitant l'écoulement
- Filetage industriel Luer-Lock



MÉLANGEURS STATIQUES

- Convient à une large gamme de tailles de cartouches et de rapports de mélange
- Réduit le gaspillage de matière
- Convient aux produits de faible, moyenne et haute viscosité



AIGUILLES DE DOSAGE

- Aiguilles de dosage standard pour eco-PEN
- Idéal pour les matériaux très visqueux ou chargés (silicones, pâtes à souder, graisses, etc.)
- Filetage Luer-Lock en polypropylène



AUTRES ACCESSOIRES

Les accessoires originaux de montage, de process et électroniques preeflow® pour l'eco-PEN, l'eco-DUO et l'eco-SPRAY sont toujours en stock.



ACCESSOIRES



PRODUITS À USAGE UNIQUE

APPLICATIONS 1 ET 2 COMPOSANTS

EN VEDETTE

COLLAGE

DOSAGE D'ADHÉSIF POUR L'ASSEMBLAGE INDUSTRIEL

Cette technique est également appelée collage structural par distributeur. La quasi-totalité des combinaisons de matériaux sont collées avec dosage volumétrique de colle. Les distributeurs de colle preeflow® garantissent un processus fiable et sûr. La précision absolue fait des systèmes de dosage pour adhésifs le partenaire d'application idéal.



COLLAGE OPTIQUE

DOSAGE D'ADHÉSIF POUR UNE MEILLEURE QUALITÉ D'IMAGE

Le collage optique consiste à assembler deux couches de matériau avec un adhésif transparent. Ce dernier est appliqué au moyen d'un distributeur. Par rapport à d'autres méthodes, cette méthode permet une amélioration significative des performances d'affichage. Le procédé de collage optique élimine la lame d'air entre le verre et l'écran. Ce qui se traduit par une robustesse accrue et une excellente qualité d'image.



REVÊTEMENT ENROBANT

ENROBAGE AVEC VERNIS DE PROTECTION

Le revêtement enrobant correspond à l'application d'une couche protectrice. Des laques opaques ou transparentes sont appliquées partiellement ou complètement sur les circuits imprimés. Ces produits sont généralement très visqueux, thermodurcissables ou à séchage UV. Ils sont déposés en couche mince ou épaisse sur une lame de microscope.



BARRAGE ET REMPLISSAGE

PROTECTION DE ZONES TRÈS COMPLEXES

La méthode de barrage et de remplissage est utilisée pour protéger les zones cruciales des assemblages électroniques, comme les liaisons filaires. La première étape consiste à appliquer une barrière très visqueuse - le barrage. La seconde, à remplir la zone endiguée avec un matériau autonivelant à faible viscosité. La distribution de quantités précises de résine de barrage et de remplissage est essentielle à ce processus.



GLOB TOP

UN DOSAGE PRÉCIS POUR UNE PROTECTION FIABLE

L'encapsulage glob top protège de manière sûre et fiable les composants électroniques ultrasensibles. Désormais, les influences environnementales ou les contraintes mécaniques ne nuisent plus aux composants. Des résines époxy ou à séchage rapide UV sont utilisées pour cette application. Si l'encapsulage se trouve sous le composant, il est appelé sous-remplissage, ce qui assure la résistance structurelle et la réduction des contraintes ainsi que la protection environnementale.



SOUS-REPLISSAGE

DOSAGE D'ADHÉSIFS CONDUCTEURS

Les adhésifs électriquement conducteurs peuvent être utilisés pour interconnecter des composants et/ou des circuits. Il s'agit généralement d'époxydes thermodurcissables. La précision de l'application est indispensable pour éviter les courts-circuits.



MICRODOSAGE

DOSAGE HAUTE PRÉCISION DE PRODUITS LIQUIDES

Par microdosage, on entend la distribution d'un produit fluide dans une plage de volume d'un microlitre. Le dosage est effectué par un distributeur. Le produit peut être distribué sous forme de points ou de filets - à 1 ou 2 composants. Dans ce contexte, la plus grande précision et un haut niveau de reproductibilité revêtent une importance particulière. Par ailleurs, les distributeurs doivent être absolument fiables.



ENCAPSULAGE

DOSAGE DE PÂTE DE REMPLISSAGE POUR L'INDUSTRIE ÉLECTRONIQUE

Application d'un composé de remplissage électronique sur un composant ou une surface spécifique : c'est ainsi que l'on peut décrire le processus d'encapsulage. La dépose d'adhésif protège le composant pendant le transport ou contre les influences de l'environnement. Autrement dit contre les vibrations, les chocs, l'humidité, la poussière et les températures extrêmes. Cependant, le composé de remplissage électronique ne se contente pas de protéger, il améliore également l'isolation électrique, la résistance chimique et la protection contre les dommages.



VISCOTEC PUMPEN- U. DOSIERTECHNIK GMBH

Adresse : Amperstraße 13
84513 Töging a. Inn
Tél. : +49 8631 9274 0
Courriel : info@preeflow.com
Web : www.preeflow.com | www.viscotec.de

FOLLOW US



DISTRIBUTEUR

