# Neuer Standard: nachhaltige Packmittel für Dispenser & Co.

Regionaler Partner ist neuer Lieferant für hochwertige Umkartons

Unglaubliche 40 Paletten mit geschätzt 20.000 Umkartons lagern seit kurzem bei preeflow® – das Ende einer Reise, mit dem das Unternehmen seine einst gesteckten Nachhaltigkeitsziele bei den Packmitteln in den vergangenen Jahren aktiv vorangetrieben hat. „Durch Corona konnten wir vieles nicht so schnell umsetzen, wie geplant. Jetzt sind wir aber am Ziel“, freut sich Thomas Diringer, Geschäftsfeldleitung bei preeflow®.

Als Marke der Firma ViscoTec entwickelte sich preeflow® im vergangenen Jahrzehnt kontinuierlich weiter; der Bedarf an Technologien für präzises, rein volumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Klein- und Kleinstmengen wuchs. Tausende preeflow®-Produkte wurden so über die Jahre im Kundenwunsch realisiert. Immer mit dabei: Eine Verpackung, die die sensible Technik wie etwa eco-PEN oder eco-DUO beim Versand schützt oder in denen Steuer- und Auswertegeräte auf ihren Einsatz warten.

Schmid blickt zurück: „Über die Art der Verpackung haben wir uns früher weniger Gedanken gemacht. Alles was zählte war, dass unsere Produkte unbeschadet beim Kunden ankommen.“ Das änderte sich. Zudem setzen die Verantwortlichen den Fokus mehr und mehr auf Standardisierung des Produktportfolios. „Es war nur eine logische und unternehmerisch sinnvolle Konsequenz, auch die Verpackungslösungen zu vereinheitlichen und nachhaltig produzierte einzusetzen“, wie Schmid ausführt. Bereits 2019 entstanden im Team Ideen, wie nachhaltige preeflow® Packmittel beschaffen sein können.

Das Unternehmen entschied sich, die Lösungsfindung an Packmittelexperten abzugeben. Die Wahl fiel nach einem – leider durch Corona unterbrochenen – Auswahlprozess auf ein bayerisches Unternehmen. „Die Kartonagen sind das eine. Uns war es aber auch wichtig, dass wir einen regionalen Partner finden und die Anlieferung nicht zu einer Weltreise wird.“ Entstanden sind schlussendlich zwei Karton-Varianten, die unter Einsatz unterschiedlichster Inlays insgesamt zehn Dispenser-Arten aufnehmen können. Das gesamte Material ist aus recycelter Wellpappe.

Die umweltschädlichen Schaumstoffmatten für die Polsterung der Geräte sind längst Geschichte. Die Wellpappen-Inlays werden je nach Dispenser-Art gefalzt und gestanzt. Ähnlich bei den Umkartons für die Steuerung. Dafür schufen die Packmittelexperten eine Variante, die so gestaltet ist, dass sie drei unterschiedliche Steuerungsarten aufnehmen kann. „Mit diesen Standards und den neuen Kartons können wir jetzt den Versand aller Produkte abdecken“, freut sich der Geschäftsfeldleiter. Grund genug, sich mit einer umfangreichen Lieferung das Lager vollzumachen und damit die Transportwege auf das Nötigste zu reduzieren.

Nicht nur mit Blick auf die Verpackung geht preeflow® zeitgemäße Wege. Auch bei den Garantiekarten kommen sukzessive umweltfreundliche aus Karton zum Einsatz. „Wie auch bei den Packmitteln nutzen wir die restlichen Altbestände auch bei den Garantiekarten und stellen dann gänzlich auf nachhaltige um. Ähnlich bei Give-Aways für das Marketing: Alles was geht, soll bald aus recycelten Stoffen sein“, erklärt Schmid mit Blick auf die kommenden Monate. Der Wechsel zu nachhaltigen Verpackungslösungen bei preeflow® ist damit auch ein Pilotprojekt für die Dachmarke ViscoTec – hier wird in naher Zukunft die Agenda für Nachhaltigkeit um das To-do Packmittel ergänzt.

3.344 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:

 

Neuer Standard: nachhaltige und sichere Umkartons für alle preeflow® Produkte. (Quelle: preeflow®)

Mikrodosierung in Perfektion!

preeflow® steht für präzises, rein volumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Kleinstmengen und entstand im Jahr 2008. Weltweit werden preeflow® Produkte geschätzt, nicht zuletzt aufgrund einzigartiger Qualität – Made in Germany. Ein internationales Händlernetz bietet professionellen Service und Support rund um die preeflow Dosiersysteme. Die vielfältigen Anwendungsbereiche umfassen unter anderem die Branchen Automotive, Elektro- und Elektronikindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, erneuerbare Energien, Elektro- und Hybridtechnik und Mess- und Sensortechnik. Alle preeflow® Systeme lassen sich dank standardisierter Schnittstellen einfach integrieren. Weltweit arbeiten über 50.000 preeflow® Systeme in halb- oder vollautomatischen Dosieranwendungen zur vollsten Zufriedenheit der Anwender und Kunden. preeflow® ist eine Marke von ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien, Frankreich und Hongkong und beschäftigt weltweit rund 300 Mitarbeiter:innen.

Pressekontakt:

Thomas Schmid, Leiter Geschäftsfeld Components & Devices

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-441

E-Mail: thomas.schmid@viscotec.de · www.preeflow.com

Lisa Kiesenbauer, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-447

E-Mail: lisa.kiesenbauer@viscotec.de · www.viscotec.de