# Erster eco-DUO450 seit fast 10 Jahren im Einsatz

2K Dispenser zuverlässig in der Kleinstmengendosierung bei SebaKMT

In der Produktion von SebaKMT in Baunach sorgt ein eco-DUO Dispenser von preeflow seit den ersten Stunden der 2K Dispenser des Mikrodosiertechnikspezialisten für saubere Vergüsse. Der erste offiziell verkaufte eco-DUO450 wurde im Jahr 2011 mit der Seriennummer 0001 ausgeliefert. Mithilfe der präzisen Dosierung des Hochleistungssilikons Wacker SilGel 612 werden die Komponenten vor Korrosion geschützt: Gefertigt werden in Baunach beispielsweise Geräuschlogger zur akustischen Zonenüberwachung der Trinkwasserversorgung und Bodenmikrofone zur Kabelfehlerortung im Mittelspannungsnetz. SebaKMT ist Mitglied der britischen Megger Gruppe, einem weltweit führenden Anbieter von Mess- und Prüfgeräten für die Energiewirtschaft.

Der Geräuschlogger von SebaKMT ist ein Gerät zur akustischen Überwachung von Rohrleitungssystemen und ist zum Beispiel in der Lage, mittels eines Netzwerkmodus die Messdaten per GSM direkt in die Leitstelle zu übermitteln. Damit kann gezielt an den Stellen nach Leckagen gesucht werden, an denen die höchste Leckwahrscheinlichkeit herrscht. Diese effektive Vorortungsmethode spart dem Trinkwasserversorger Zeit und Geld.

Das Bodenmikrofon ist Teil des digiPHONE+ NT Sets; Ein Allround-Nachortungsempfänger. Darin hat SebaKMT gleich zwei Systeme in einem Gerät vereint: Zum Ersten ein Bodenmikrofon zur Nachortung von Überschlagsfehlern in erdverlegten Kabeln und zum Zweiten ein Erdschlusssuchgerät zur Nachortung von Mantelfehlern an kunststoffisolierten PE- und VPE-Mittelspannungskabeln.

Beide Prozesse werden in einer halbautomatischen Dosieranwendung umgesetzt. Dabei werden folgende Herausforderungen an das Dosierequipment gestellt: Um die benötigten Mischverhältnisse der beiden Vergusskomponenten und reproduzierbare Ergebnisse erreichen zu können, muss mit hoher Genauigkeit dosiert werden. Trotz häufig auftretender und längerer produktionsbedingter Stillstandszeiten müssen die vorher definierten Mengen wiederholgenau aufgetragen werden. Der eco-DUO450 überzeugt hier von Anfang an durch seine starke Performance.

Lediglich prophylaktisch wurde er bisher ein einziges Mal zur Überprüfung ins preeflow Service Center geschickt. Dort wurde er, während einer längeren Stillstandzeit in der Produktion von SebaKMT, gereinigt und gewartet und die Dichtungen wurden erneuert. Nach der Rücksendung des 2K Dispensers konnte der Betrieb planmäßig weitergeführt werden.

Petra Hofmann, Qualitätsbeauftragte bei Seba Dynatronic Mess- und Ortungstechnik GmbH in Baunach über den 2K Dispenser und die Zusammenarbeit mit preeflow: „Wir sind sehr zufrieden mit der Leistungsfähigkeit des eco-DUO450. Das System erfüllt seit Jahren zuverlässig unsere Anforderungen und das bei minimalem Wartungsaufwand.“

2.842 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:



Halbautomatischer Dosierarbeitsplatz

 -> 

Sebalog N-3: Netzwerkfähiger Geräuschlogger zur akustischen Zonenüberwachung

 -> 

digiPHONE+ NT Set: Allround-Nachortungsempfänger

Mikrodosierung in Perfektion!

preeflow® ist eine Marke der ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien und Frankreich und beschäftigt weltweit rund 260 Mitarbeiter. Die Marke preeflow® steht für präzises, rein volumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Kleinstmengen und entstand im Jahr 2008. Weltweit werden preeflow® Produkte geschätzt, nicht zuletzt aufgrund einzigartiger Qualität – Made in Germany. Ein internationales Händlernetz bietet professionellen Service und Support rund um die preeflow Dosiersysteme. Die vielfältigen Anwendungsbereiche umfassen unter anderem die Branchen Automotive, Elektro- und Elektronikindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, erneuerbare Energien, Elektro- und Hybridtechnik und Mess- und Sensortechnik. Alle preeflow® Systeme lassen sich dank standardisierter Schnittstellen einfach integrieren. Weltweit arbeiten über 20.000 preeflow® Systeme in halb- oder vollautomatischen Dosieranwendungen zur vollsten Zufriedenheit der Anwender und Kunden.

Pressekontakt:

Thomas Diringer, Leiter Geschäftsfeld Components & Devices

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-441

E-Mail: thomas.diringer@viscotec.de · www.preeflow.com

Melanie Hintereder, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-404

E-Mail: melanie.hintereder@viscotec.de · www.viscotec.de