# Miniatur-Steckverbinder Verguss

Hochpräzise Dosierung für absolute Prozesssicherheit

Miniatur-Steckverbinder müssen absolut zuverlässig und kontaktsicher sein. Für den Verguss von Miniatur-Steckverbindern sind zweikomponentige Vergussmassen wie PU, Epoxy oder Silikone besonders geeignet. Sie überzeugen vor allem durch ihr breites Anwendungsspektrum.

Zunehmende Miniaturisierung von Leistungselektronik und verbesserte Sensortechnologien erhöhen die Anforderungen an das Dosierequipment, z.B. in Hinblick auf wiederholgenaue Dosierungen kleinster Mengen: Gefordert werden kurze Zykluszeiten bei gleichzeitig höchster Präzision. preeflow Dispenser sind für Dosierdrücke von bis zu 40 bar ausgelegt – höhere Volumenströme sind damit prozesssicher umsetzbar.

Kleinste Dosiermengen für den Verguss von Miniatur-Steckverbindern

Für den Verguss von Miniatur-Steckverbindern werden preeflow eco-DUO Dispenser verwendet. Sie eignen sich je nach Größe für kleinste Mengen ab 5 µl bis hin zu höheren Volumenströmen von bis zu 32 ml/min. Perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten in den Dispensern sorgen für höchste chemische Beständigkeit. Eine präzise Ansteuerung durch die Steuerungseinheit EC200-DUO macht den Vergussprozess komplett.

Dank der Exzenterschnecken-Technologie, auf der die preeflow Produkte basieren, ist eine wiederholgenaue, präzise und prozesssichere Dosierung garantiert. Vor allem bei 2K Anwendungen ergibt sich durch diese Technologie eine jederzeit volumetrische Vermischung der beiden Komponenten. Das ist wichtig, denn die vom Klebstoffhersteller vorgegebenen Mischungsverhältnisse müssen kontinuierlich eingehalten werden, um eine fehlerfreie Aushärtung zu gewährleisten.

Vielfältige Einsatzgebiete für die Dispenser im Steckverbinder Verguss

Die Anwendungsgebiete für die Dispenser sind vielfältig: Ein typisches Beispiel ist der Steckverbinder-Verguss im Automotive-Bereich. Der Einsatzort im Motorraum verlangt extreme Anforderungen an Dichtheit, Ölbeständigkeit und Temperaturbeständigkeit. Auch das Eindringen von Feuchtigkeit muss verhindert werden. Eine exakte Füllmenge im Vergussprozess ist zwingend erforderlich, um die Dichtfunktion zu gewährleisten.

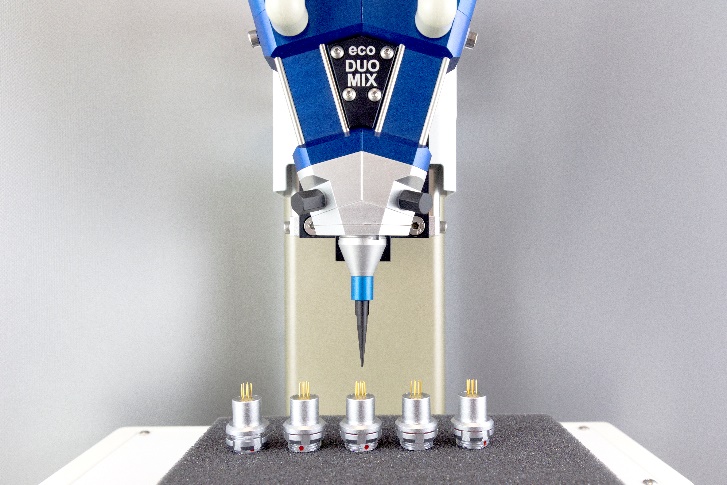
Aber auch in vielen anderen Bereichen von Consumer Electronics bis hin zu medizinischen Geräten bzw. Komponenten – überall dort, wo Sensoren vor Umwelteinflüssen, Chemikalien, hohen Temperaturen oder auch Öl und Benzin zu schützen sind – sind absolut präzise Verguss Ergebnisse erforderlich: Für einen erheblichen Zugewinn an Prozesssicherheit und Qualität. Und durch wiederholgenaues Vergießen ohne Materialverschwendung werden zusätzlich Kosten reduziert.

2.691 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:



2K Dispenserserie eco-DUO von preeflow

Anwendungsbeispiel Verguss von Steckverbindern der Firma [ODU GmbH & Co. KG](https://www.odu.de/)

Mikrodosierung in Perfektion!

preeflow® ist eine Marke der ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien und Frankreich und beschäftigt weltweit rund 260 Mitarbeiter. Die Marke preeflow® steht für präzises, rein volumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Kleinstmengen und entstand im Jahr 2008. Weltweit werden preeflow® Produkte geschätzt, nicht zuletzt aufgrund einzigartiger Qualität – Made in Germany. Ein internationales Händlernetz bietet professionellen Service und Support rund um die preeflow Dosiersysteme. Die vielfältigen Anwendungsbereiche umfassen unter anderem die Branchen Automotive, Elektro- und Elektronikindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, erneuerbare Energien, Elektro- und Hybridtechnik und Mess- und Sensortechnik. Alle preeflow® Systeme lassen sich dank standardisierter Schnittstellen einfach integrieren. Weltweit arbeiten über 20.000 preeflow® Systeme in halb- oder vollautomatischen Dosieranwendungen zur vollsten Zufriedenheit der Anwender und Kunden.

Pressekontakt:

Thomas Diringer, Leiter Geschäftsfeld Components & Devices

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-441

E-Mail: thomas.diringer@viscotec.de · www.preeflow.com

Melanie Hintereder, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-404

E-Mail: melanie.hintereder@viscotec.de · www.viscotec.de