# Vakuumverguss

Dosiertests im neuen Testlabor von ViscoTec Asia

Verguss unter Vakuum ist eine häufig notwendige Anwendung, insbesondere aufgrund immer kleiner und komplexer werdender Produkte. In einem Anwendungstest in den neuen Labors von ViscoTec Asia wird der Vorteil des Vergusses unter Vakuum einmal mehr verdeutlicht. Das Video zum Dosiertest soll Anwender und Prozessverantwortliche bei der Lösungsfindung unterstützen.

Ursprünglich kam ein Kunde von ViscoTec Asia auf die Dosierspezialisten zu, mit der Bitte um eine Lösung. In seiner Anwendung muss ein Loch mit einem Durchmesser von 2,8 mm vergossen werden. Oberstes Ziel ist, den Verguss unter 10 Sekunden auszuführen – komplett ohne Lufteinschlüsse. Erschwerend kommt hinzu, dass der Vergussbereich unterhalb der Öffnung aus Metallspulen besteht, die sehr anfällig für eine Luftblasenbildung sind.

Erste Dosiertests ohne Vakuum zeigten, dass der Verguss nur in 24 bis 32 Sekunden und mit einer geringeren Durchflussrate abgeschlossen werden kann. Zusätzlich fanden sich Hohlräume im ausgehärteten Material. Nach der Umsetzung in der Vakuumkammer konnte der Prozess unter 10 Sekunden durchgeführt werden. Und vor allem: Ohne Hohlräume im vergossenen Material. Für eine höhere Produktivität und bessere Qualität.

Die Versuche konnten mit der Standardausrüstung in den neuen Testlaboren durchgeführt werden. Dazu gehören: Ein preeflow eco-DUO 2K-Dispenser, ein Tischroboter, eine Vakuumpumpe und die Vakuumkammer. Melvyn Teo, Managing Director von ViscoTec Asia über die Versuche: „Wir wissen, dass Einfachheit immer bevorzugt wird, so dass der Vakuumverguss nur dann empfohlen wird, wenn es notwendig ist. Die Lösung hängt von den Erwartungen des Kunden, der Anwendung und dem Produktdesign ab. Es ist wichtig, dass wir die Einzelheiten in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden klären, bevor wir entscheiden, was am besten geeignet ist.“

ViscoTec Asia hat bereits mehrere Dosiertests mit der Vakuumkammer durchgeführt. In den meisten Fällen waren es Tests für den Verguss von Sensoren. Die Sensoren werden immer kleiner und ein Verguss ist erforderlich, um die internen Elemente in Position zu halten, damit sie robust und haltbar sind. Der Vakuumverguss ist vor allem auf Komponenten mit kleinen Öffnungen und komplexen inneren Strukturen ausgerichtet.

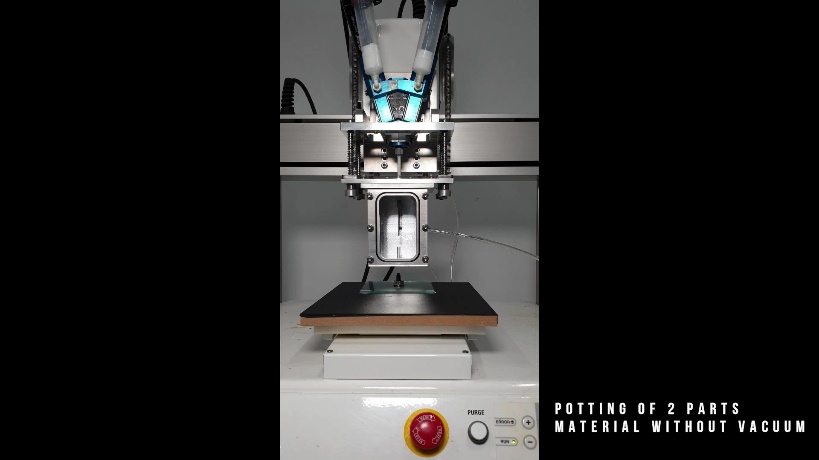
„Wir sind immer gerne bereit, mit unseren Kunden zusammenzuarbeiten und gemeinsam Lösungen zu finden. Als Anbieter von bewährten Dosierlösungen haben wir Erfahrung in den verschiedensten Branchen und Anwendungsfällen. Diese Erfahrung geben wir gerne weiter, um unseren Kunden bei der Lösungsfindung für ihren speziellen Anwendungsfall zu helfen.“ so Melvyn Teo weiter.

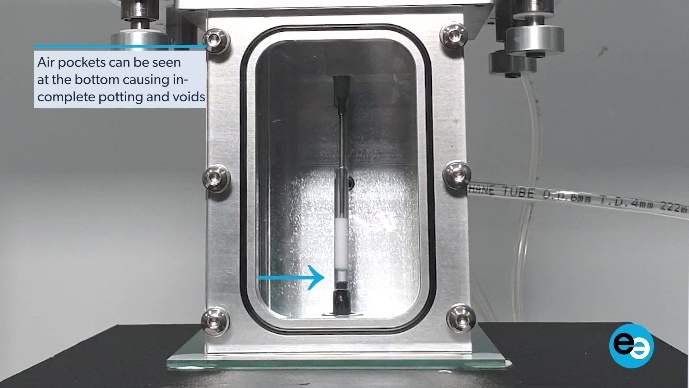
Die Ergebnisse der Dosiertests von Verguss unter Vakuum sind im Video zu sehen: <https://youtu.be/xdfaxSITjKU>

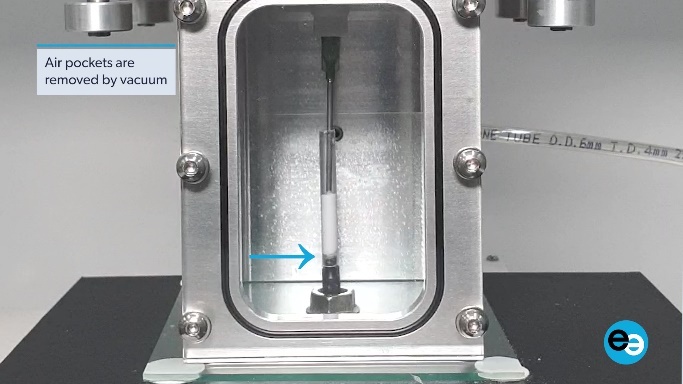
Weitere Informationen zu den vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten der preeflow Mikrodispenser finden Sie auf der Webseite: <https://www.preeflow.com/en/products/>

2.948 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bilder:







*Video screenshots*

Mikrodosierung in Perfektion!

preeflow® ist eine Marke der ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien und Frankreich und beschäftigt weltweit rund 260 Mitarbeiter. Die Marke preeflow® steht für präzises, rein volumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Kleinstmengen und entstand im Jahr 2008. Weltweit werden preeflow® Produkte geschätzt, nicht zuletzt aufgrund einzigartiger Qualität – Made in Germany. Ein internationales Händlernetz bietet professionellen Service und Support rund um die preeflow Dosiersysteme. Die vielfältigen Anwendungsbereiche umfassen unter anderem die Branchen Automotive, Elektro- und Elektronikindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, erneuerbare Energien, Elektro- und Hybridtechnik und Mess- und Sensortechnik. Alle preeflow® Systeme lassen sich dank standardisierter Schnittstellen einfach integrieren. Weltweit arbeiten über 20.000 preeflow® Systeme in halb- oder vollautomatischen Dosieranwendungen zur vollsten Zufriedenheit der Anwender und Kunden.

Pressekontakt:

Thomas Diringer, Leiter Geschäftsfeld Components & Devices

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-441

E-Mail: thomas.diringer@viscotec.de · www.preeflow.com

Melanie Hintereder, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-404

E-Mail: melanie.hintereder@viscotec.de · www.viscotec.de