# Frischeduft auf Damenhygieneartikeln

Kleinste Mengen kontinuierlich, aber flexibel Sprühen

Ein neues Projekt von ViscoTec Asia lautete Ende 2019: Auftragen eines Duftstoffes auf der Oberseite von Damenhygieneartikeln. Vor der Umsetzung wurden Dosiertests für den Kunden durchgeführt. Verwendet wurde dafür ein preeflow eco-SPRAY Dispenser. Ziel der Tests war es, die Dosiergenauigkeit und Wiederholbarkeit des eco-SPRAY bei den kleinen Mengen zu überprüfen. Eine besondere Herausforderung war es, die präzisen Ergebnisse für verschiedene Produkte zu erreichen. Es sollten verschiedene Mengen für mehrere Angebote aus dem Kundenportfolio getestet werden: 1,5, 1,8 und 2,5 mg pro Teil, um eine flexible automatisierte Produktion zu ermöglichen. In den eingehenden Dosiertests konnten die für den Prozess erforderliche Genauigkeit und Konsistenz der kleinen Volumina durchgängig bewiesen werden. ViscoTec Asia ist mit dem preeflow Sprühdispenser in der Lage, mit weniger als 1 % Abweichung vom Nennwert zu sprühen.

Ein Beispiel aus dem Portfolio des Kunden: Die zu dosierenden Teile laufen in einer Rollenform unter dem eco-SPRAY. Die Geschwindigkeit der Rolle beträgt über 1.500 Teile pro Minute. Der Kunde will in der Endanwendung eine kleine Menge von <1,6 mg Duftstoff auf jedes Produkt aufbringen. Die Materialzufuhr erfolgt mithilfe der Schwerkraft aus einem Behälter, der etwa 2,5 Meter über dem Boden hängt. Die bis dato verwendete Methode konnte ein so kleines Volumen in jedem Teil nicht präzise dosieren und hatte eine schlechte Wiederholbarkeit. Und schließlich entschied sich der Kunde für den Kauf des eco-SPRAY von preeflow, um den Sprühdispenser in seine bestehende Linie zu integrieren.

Der Schlüssel zum Erfolg: Bei den Dosiertests konnte bewiesen werden, dass die vom Kunden geforderte Genauigkeit und Konsistenz der erforderlichen Volumina in jedem Produktmodell erreicht wird. Außerdem überzeugte die Umsetzung der Produktzuführung durch die Verwendung des Schwerkrafttanks anstelle des Drucktanks bzw. Zahnradpumpentanks bisher. Ein analoges Signal mit PLC macht es ab sofort zusätzlich möglich, die Geschwindigkeit der Produktionslinie mit der Durchflussmenge des Spenders zu verbinden. Das bedeutet, die Menge der zu sprühenden Flüssigkeit kann dynamisch entsprechend der Geschwindigkeit der Rolle angepasst werden.

Weitere Informationen zu den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten der preeflow Dispenser finden Sie hier: <https://www.preeflow.com/produkte/>

2.469 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:





Der preeflow eco-SPRAY Dispenser wird zur präzisen Auftragung von Duftstoffen verwendet.

Mikrodosierung in Perfektion!

preeflow® ist eine Marke der ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien und Frankreich und beschäftigt weltweit rund 260 Mitarbeiter. Die Marke preeflow® steht für präzises, rein volumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Kleinstmengen und entstand im Jahr 2008. Weltweit werden preeflow® Produkte geschätzt, nicht zuletzt aufgrund einzigartiger Qualität – Made in Germany. Ein internationales Händlernetz bietet professionellen Service und Support rund um die preeflow Dosiersysteme. Die vielfältigen Anwendungsbereiche umfassen unter anderem die Branchen Automotive, Elektro- und Elektronikindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, erneuerbare Energien, Elektro- und Hybridtechnik und Mess- und Sensortechnik. Alle preeflow® Systeme lassen sich dank standardisierter Schnittstellen einfach integrieren. Weltweit arbeiten über 20.000 preeflow® Systeme in halb- oder vollautomatischen Dosieranwendungen zur vollsten Zufriedenheit der Anwender und Kunden.

Pressekontakt:

Thomas Diringer, Leiter Geschäftsfeld Components & Devices

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-441

E-Mail: thomas.diringer@viscotec.de · www.preeflow.com

Melanie Hintereder, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-404

E-Mail: melanie.hintereder@viscotec.de · www.viscotec.de