## Erfolgsfaktoren bei der Dosierung 2-komponentiger Materialien

preeflow eco-DUO Dispenser überzeugen seit 10 Jahren in der Mikrodosierung von Flüssigkeiten und Pasten

Um den Anforderungen des Dosiermarktes gerecht zu werden, wurde auf Basis der preeflow eco-PEN Dispenser im Jahr 2010 der erste eco-DUO Dispenser für den Auftrag 2-komponentiger Materialen entwickelt. Damit wurde eine präzise, automatisierte Kleinstmengendosierung der vielen auf dem Markt erhältlichen viskosen Medien möglich. Eine optimale Lösung für die aus zwei teils sehr unterschiedlichen Komponenten bestehenden Fluide und Pasten.

Ein möglichst geringer Bauraum für die Integration in vollautomatisierte Fertigungslinien und die hochpräzise Auftragung kleinster Mengen sind dabei große Herausforderungen. Um die Wiederholgenauigkeit selbst bei Dosiermengen von nur wenigen µl zu gewährleisten, muss das Kanalvolumen bis zur Dosiernadel so gering wie möglich gehalten werden. Die Wege von Materialeingang zum Mischkanal sind bei den preeflow Dispensern strömungstechnisch optimal ausgelegt. Da unterschiedliche Viskositäten der zu mischenden Materialien zu veränderten Druckverhältnissen im Dispenser führen, verändert sich dadurch auch der Füllgrad der einzelnen Kammern. Und je kleiner das Kanalvolumen und damit auch der Totraum im Dispenser ist, desto weniger Möglichkeit hat das Dosiermaterial, nachzudrücken. Denn weniger Totraum bedeutet auch gleicher bzw. ähnlicher Druck in den einzelnen Dispensern.

Sowohl Strömungsverlauf als auch Toträume (Totraum = Kanalvolumen bis zur Nadel) beeinflussen die Genauigkeit der Mischung zweier Komponenten. Eine exakte Durchmischung ist bei besonders kleinen Dosiermengen absolute Voraussetzung. Bei einer fehlerhaften oder nicht wiederholbaren Durchmischung kommt es unter Umständen zu Veränderungen in der Reaktionsgeschwindigkeit der Materialien, was sich wiederum negativ auf das Dosierergebnis auswirkt.

Die Vorteile der preeflow Dispenser auf einen Blick:

1. Geringster Totraum
2. Optimierte Strömungsverläufe
3. Minimales Kanalvolumen

Ausserdem wurde schon bei der ersten Konstruktion der 2K Dispenser der Platzbedarf zur Integration eines dritten Motors berücksichtigt. Diese Integration erfolgt im neuen eco-DUOMIX, der Ende Februar auf den Markt kommt. Es handelt sich um ein rein dynamisches 2K-System für die Dosierung von viskosen Kleinstmengen. preeflow bietet damit eine Lösung für alle schwer mischbaren 2-komponentigen Materialien. Weitere Infos folgen Ende Februar!

Informationen zu den verschiedenen Anwendungsbereichen der bewährten preeflow Dispenser finden Sie hier: <https://www.preeflow.com/anwendungen/>

2.598 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:

 

Die hochpräzisen preeflow Dispenser dosieren niedrig- bis hochviskosen Materialien – im µl Bereich!

Mikrodosierung in Perfektion!

preeflow® ist eine Marke der ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien und Frankreich und beschäftigt weltweit rund 250 Mitarbeiter. Die Marke preeflow® steht für präzises, rein volumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Kleinstmengen und entstand im Jahr 2008. Weltweit werden preeflow® Produkte geschätzt, nicht zuletzt aufgrund einzigartiger Qualität – Made in Germany. Ein internationales Händlernetz bietet professionellen Service und Support rund um die preeflow Dosiersysteme. Die vielfältigen Anwendungsbereiche umfassen unter anderem die Branchen Automotive, Elektro- und Elektronikindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, erneuerbare Energien, Elektro- und Hybridtechnik und Mess- und Sensortechnik. Alle preeflow® Systeme lassen sich dank standardisierter Schnittstellen einfach integrieren. Weltweit arbeiten über 20.000 preeflow® Systeme in halb- oder vollautomatischen Dosieranwendungen zur vollsten Zufriedenheit der Anwender und Kunden.

Pressekontakt:

Thomas Diringer, Leiter Geschäftsfeld Komponenten & Geräte

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-441

E-Mail: thomas.diringer@viscotec.de · www.preeflow.com

Melanie Hintereder, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-404

E-Mail: melanie.hintereder@viscotec.de · www.viscotec.de