Cartouche à double chambre : une utilisation toute simple !

**Nouveau : l’eco-FEED, un système de vidange de cartouches automatisé**

Le dernier né de la gamme preeflow simplifie la vidange des cartouches à double chambre. L’eco-FEED est un système pneumatique de vidange de cartouches entièrement automatisé. En même temps, il permet l’approvisionnement en produit du doseur (eco-DUO) de manière précise et douce, dans le respect du process. Il s'agit d'un système pneumatique de mise sous pression autonome pour les cartouches à double chambre bi-composants avec un contrôle distinct de chaque chambre. Le système peut être exploité comme une variante de bureau ou de montage.

Les cartouches à double chambre sont utilisées dans de nombreux domaines, de l'artisanat à la fabrication industrielle. L'eco-FEED est particulièrement performant lorsque l'automatisation et la surveillance des process sont nécessaires. Comme dans la fabrication de produits électroniques : lorsque des adhésifs ou d'autres produits à deux composants sont traités. Les colles époxy, les méthacrylates et les polyuréthanes sont fournis à cet effet, par des fabricants d’adhésifs réputés, dans des cartouches à double chambre. Désormais, ces colles peuvent être fournies et dosées de manière beaucoup plus précise, économique et douce.

Les adaptateurs de cartouche spécialement développés pour l’eco-FEED assurent la séparation de la matière à doser. Les deux composants sont acheminés vers le doseur, l’eco-DUO, qui se charge du mélange et du dosage précis. "*Une* *alimentation intelligente, c’était notre leitmotiv pendant le développement de l’eco-FEED. Et je suis convaincu que nos clients seront bientôt aussi enthousiastes que moi quant à la facilité avec laquelle notre eco-FEED fonctionne*", déclare Thomas Diringer, le directeur de l’unité commerciale preeflow.

**Des arguments convaincants pour l'éco-FEED**

Les différents **cylindres** de l'eco-FEED peuvent **se déplacer individuellement.** Cela permet une pressurisation séparée des deux composants. Cela signifie que les pressions de dosage peuvent être adaptées et ajustées en fonction du produit à doser : différentes de chaque côté et chacune pouvant aller jusqu'à 6 bars. C'est un avantage majeur par rapport aux systèmes standards qui n'ont pas la possibilité de réguler la pression de manière individuelle. En effet, les différentes viscosités des deux composants nécessitent souvent par exemple un traitement différent.

Le **design compact** de l'eco-FEED lui permet d'être installé dans ou sur des cellules de dosage. En combinaison avec le support disponible en option, le système de vidange des cartouches peut également être facilement positionné à côté du système de dosage correspondant.

Grâce à la **surveillance optique du niveau** intégrée à l'avant de l'eco-FEED, le niveau de remplissage est toujours visible. Si cela ne suffit pas, il existe une option de **contrôle électrique** **du niveau**. Pour une fiabilité maximale du process et, mieux encore, une surveillance automatisée du process de dosage.

L'alimentation en continu du doseur bi-composants rend l'**application du produit** beaucoup **plus précise**. Avec les applications manuelles, le dosage est moins précis : l'opérateur ne peut pas maintenir un effort de manière aussi constante qu'un système de dosage automatisé. Si la pression est trop faible, l'application du produit est interrompue ou trop petite. Si la pression est trop élevée, le matériau risque de pousser vers le bas. De cette façon, l'eco-FEED réduit également la consommation de produits et évite le gaspillage de matière.

Des **caractéristiques supplémentaires**, telles qu'une purge directement sur l'adaptateur de cartouche et une pression d'entrée constante du produit, permettent une manipulation simple. Les bulles d'air sont éliminées lors des remplacements de produits et il n'y a aucune interruption due à un manque de matière - pour un process de dosage stable.

L'eco-FEED est adapté aux cartouches à double chambre les plus courantes de 200, 400 et 490 ml. Le dosage est possible avec des rapports de mélange de 1:1 à 2:1 et de 4:1 à 10:1. Sur demande, le système peut être adapté de manière flexible, également à d'autres tailles de cartouches. N'hésitez pas à nous demander !

4.220 caractères, y compris les espaces. Réimpression gratuite. Copie sur demande.

Images :



L’eco-FEED avec une cartouche à double chambre de 400 ml et un rapport de mélange de 2:1.



preeflow eco-FEED : un système pneumatique de vidange de cartouches entièrement automatisé.

**Le microdosage à la perfection !**

preeflow®, créée en 2008, est synonyme de dosage précis et purement volumétrique de liquides en très petites quantités. Les produits preeflow® sont appréciés dans le monde entier, notamment pour leur qualité unique - Made in Germany. De nombreux revendeurs dans le monde entier offre un service et une assistance professionnels pour tous les systèmes de dosage preeflow. La gamme diversifiée d'applications comprend les secteurs de l'automobile, de l'électricité et de l'électronique, de la technologie médicale, de l'aéronautique, des énergies renouvelables, de la technologie électrique et hybride, et de la technologie des mesures et des capteurs. Tous les systèmes preeflow® peuvent être facilement intégrés grâce à des interfaces standardisées. Plus de 50 000 systèmes preeflow® dans le monde fonctionnent dans des applications de dosage semi- ou entièrement automatisées, à l'entière satisfaction des utilisateurs et des clients. preeflow® est une marque de ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. ViscoTec s'occupe principalement des systèmes dédiés au pompage, au dosage, à l'application, au remplissage et au prélèvement de fluides de viscosité moyenne à élevée. Le siège du leader technologique se trouve à Töging (en Bavière, près de Munich). ViscoTec possède également des filiales aux États-Unis, en Chine, à Singapour, en Inde et en France et emploie environ 270 personnes dans le monde entier.

Contacts Presse :

Thomas Diringer, Manager Business Unit de Components & Devices

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-441

E-Mail : thomas.diringer@viscotec.de · www.preeflow.com

Melanie Hintereder, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-404

E-Mail : melanie.hintereder@viscotec.de · www.viscotec.de