# Marktreife: Neue 2K-Dosiersteuerung ergänzt Produktlaunch

eco-CONTROL EC200 2.0 vereint Vorteile der 1K-Steuerung mit modernen Features für 2-Komponenten Dosierung

**Schon knapp ein Jahr nach Markteinführung der eco-CONTROL EC200 2.0 Steuerung ermöglicht der Töginger Dosierspezialist jetzt auch die Ansteuerung von 2K Dispensern der Marke eco-DUO. Die Beweggründe: Das Unternehmen möchte seinen Kunden eine Steuerung für einen möglichst langen Einsatz- bzw. Betriebszeitraum bieten und diesen so flexibel wie technisch möglich gestalten.**

Grundlage dafür sind Hardware und Versionsmanagement der neuen Steuerung. Kunden können jetzt durch Erwerb der entsprechenden Lizenz ihre Steuerung auf lange Sicht immer wieder auf neue bzw. sich verändernde Dosieranforderungen bzw. Produktionsparameter anpassen.

Angesteuert werden kann der eco-DUO und damit ein Dosiersystem, was das wiederholgenaue und präzise Dosieren zweikomponentiger Stoffe im gewünschten Mischungsverhältnis gestattet. Anwender haben die Wahl zwischen gravimetrischer oder volumetrischer Mischung.

Die Steuerung bietet neben der Dosierdrucküberwachung auch ein Monitoring der Temperatur an. Kunden, die den 2K-Dispenser mit flowplus-SPT M6 im Einsatz haben, schließen diesen direkt an eco-CONTROL EC200 2.0 an und können unmittelbar als Closed Loop System mit dem Dosieren starten. Ebenfalls wichtig: Die neue Steuerung unterstützt das manuelle Spülen von 2 Komponenten – Flowrate und Quantity sind manuell einstellbar.

Die Dosierdruckanzeige erfolgt über einen Balken; der Druckverlauf kommt als Diagramm zur Anzeige. Kunden mit 1K-Steuerung können künftig ebenfalls nach einem Upgrade mit einer Dosierüberwachung arbeiten. Die Topfzeitüberwachung hat jetzt eine Leerschussfunktion und macht beliebige Flowraten und Mengen möglich.

Wer die Applikation und die Dosierdruckverläufe von Raupen überwachen möchte, kann das u.a. unter Zuhilfenahme der Hüllkurve. Aktive und passive Kanten lassen sich im Modus Kontrollbox anzeigen. Sind Punktdosierungen im Fokus des Anwenders, erfolgt die Anzeige integral. Über An-/Abwahl einer Checkbox lassen sich steigende bzw. fallende Flanken des Dosierdrucks veranschaulichen, was eine exakte Überwachung garantiert.

Zudem bietet die eco-CONTROL EC200 2.0 die Option Dosierungen mit dem entsprechenden Status – o.k. und nicht o.k. – zu zählen. Insgesamt können Anwender aus bis zu fünf Möglichkeiten zur Dosierdrucküberwachung wählen. Möglich wurde diese enorm verbesserte Usability auch, weil das Unternehmen in den Monaten der technischen Weiterentwicklung permanent Daten bekam: Der Vertrieb stand in engem Austausch mit den Kunden und fragte regelmäßig deren Erfordernisse ab. Die Ergebnisse der Feldforschung flossen unmittelbar in die Entwicklung ein. Jetzt macht es die eco-CONTROL EC200 2.0 den Anwendern auch insofern leicht, indem sie selbständig die Grenzen der jeweiligen Einstellung – wie etwa die Hüllkurve – an die Dosierung anpasst. Zusätzlich lassen sich aber auch hier manuelle Änderungen vornehmen. Mittels RS232 Schnittstelle gestaltet sich das Datenlogging selbst großer Mengen unkompliziert, was eine Nutzung neuer Industrie 4.0 Technologien ermöglicht. Neben den aus der 1K-Steuerung bekannten Features (IO-Test, NPN/PNP Umschaltung etc.) ermöglicht die neu gelaunchte 2K-Steuerung über Aktivierung des digitalen Eingangssignals das Speichern mehrerer Start-Stopp Dosierungen in einer Messung und eine direkte Drucküberwachung für ein ganzes Bauteil.

3.302 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:



2K-Dosiersteuerung mit der eco-CONTROL EC200 2.0

Mikrodosierung in Perfektion!

preeflow® steht für präzises, rein volumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Kleinstmengen und entstand im Jahr 2008. Weltweit werden preeflow® Produkte geschätzt, nicht zuletzt aufgrund einzigartiger Qualität – Made in Germany. Ein internationales Händlernetz bietet professionellen Service und Support rund um die preeflow Dosiersysteme. Die vielfältigen Anwendungsbereiche umfassen unter anderem die Branchen Automotive, Elektro- und Elektronikindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, erneuerbare Energien, Elektro- und Hybridtechnik und Mess- und Sensortechnik. Alle preeflow® Systeme lassen sich dank standardisierter Schnittstellen einfach integrieren. Weltweit arbeiten über 50.000 preeflow® Systeme in halb- oder vollautomatischen Dosieranwendungen zur vollsten Zufriedenheit der Anwender und Kunden. preeflow® ist eine Marke von ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien, Frankreich und Hongkong und beschäftigt weltweit rund 300 Mitarbeiter:innen.

Pressekontakt:

Thomas Diringer, Leiter Geschäftsfeld Components & Devices

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-441

E-Mail: thomas.diringer@viscotec.de · www.preeflow.com

Lisa Kiesenbauer, Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-0

E-Mail: lisa.kiesenbauer@viscotec.de · www.viscotec.de