

PRESSEMITTEILUNG

E-Joint Produktion mit eco-PEN600

Perfekte Mikrodosierung von verdampfendem Cannabis-Öl

Bereits seit einigen Jahren stehen E-Zigaretten als eine Alternative zu normalen Zigaretten hoch im Kurs. Dazu entwickelten abseits des Mainstreams der E-Zigaretten zwei Erfinder aus den Vereinigten Staaten einen "schlanken, diskreten, dampfenden E-Joint" inklusive dem Cannabis Wirkstoff. Denn in bestimmten Bundesstaaten in den USA ist Cannabis bereits seit einigen Jahren legalisiert oder kann für medizinisch-therapeutische Zwecke legal erworben werden. Hierbei wird Cannabisöl statt herkömmlichen Flüssigkeiten in Glimmstängeln in ähnlicher Funktionsweise wie bei E-Zigaretten angewendet.

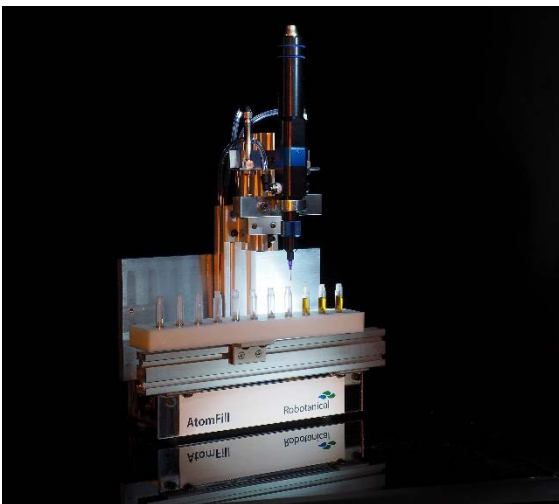
Die Idee hinter dem E-Joint ist es, durch eine gezielte Aufbereitung der Cannabinoide, das für den E-Joint nötige Öl zu gewinnen. Das Öl hat einen Anteil von über 40 % Tetrahydrocannabinol, kurz THC, und besitzt durch die besondere Aufbereitung eine deutlich höhere Konzentration des natürlichen Ausgangsstoffes der Pflanze. Der E-Joint ist somit um einiges stärker als eine herkömmliche Sportzigarette.

Bereits seit Produktionsbeginn wird der eco-PEN600 für die Dosierung des Öls in den Abfüllanlagen der E-Joints verwendet. Die Anforderungen des Kunden darin, exakt 3 Gramm in einen E-Joint zu dosieren und möglichst wenig Ausschuss des hochwertigen Cannabisöls zu erzeugen. Diese Anforderungen können anhand der hohen Wiederholgenauigkeit von > 99 % und der Unabhängigkeit der Einflussgrößen von Druck, Zeit und Temperatur eingehalten werden. Ferner wird der Verschleiß des Stators durch die guten Schmiereigenschaften des Öls verringert und folglich die Wartungskosten deutlich reduziert.

PRESSEMITTEILUNG

Die Nachfrage nach dem E-Joint steigt seit der Produktveröffentlichung stetig an. So werden aktuell über 10.000 Einheiten am Tag produziert. Über weitere Abfüllanlagen wird bereits diskutiert.

1.880 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.



Integration des eco-PEN in der Cannabisabfüllanlage

Mikrodosierung in Perfektion!

preeflow[®] ist eine Marke der ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China und in Singapur und beschäftigt weltweit knapp 120 Mitarbeiter. Die Marke preeflow[®] steht für präzises, rein volumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Kleinstmengen und entstand im Jahr 2008. Weltweit werden preeflow[®] Produkte geschätzt, nicht zuletzt aufgrund einzigartiger Qualität – Made in Germany. Ein internationales Händlernetz bietet professionellen Service und Support rund um die preeflow Dosiersysteme. Die vielfältigen Anwendungsbereiche umfassen unter anderem die Branchen Automotive, Elektro- und Elektronikindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, erneuerbare Energien, Elektro- und Hybridtechnik und Mess- und

PRESSEMITTEILUNG

Sensortechnik. Alle preeflow[®] Systeme lassen sich dank standardisierter Schnittstellen einfach integrieren. Weltweit arbeiten etwa 10.000 preeflow[®] Systeme in halb- oder vollautomatischen Dosieranwendungen zur vollsten Zufriedenheit der Anwender und Kunden.

Pressekontakt:

Thomas Diringer, Leiter Geschäftsfeld Komponenten & Geräte

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn
Telefon +49 8631 9274-441
E-Mail: thomas.diringer@viscotec.de · www.preeflow.com

Elisabeth Lenz, Leitung Marketing

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH
Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn
Telefon +49 8631 9274-447
E-Mail: elisabeth.lenz@viscotec.de · www.viscotec.de