

## **PRESSEMITTEILUNG**

### **Versprühen abrasiver Lotpaste**

**eco-SPRAY bietet neue Perspektiven in der präzisen Verteilung hochviskoser Medien.**

ViscoTec hat sich speziell in schwierigen Anwendungen als Spezialist bewährt und bietet auch mit der Eigenmarke preeflow die Möglichkeit, verschiedenste Anwendungen in diversen Industrien prozesssicher, hochpräzise und wiederholgenau zu bedienen. Mit dem Präzisionsvolumendosierer „eco-SPRAY“ beschreitet preeflow nun neue Wege.

Lotpasten sind pastöse Mischungen aus Lotmetallpulvern und Flussmitteln, die durch gezielte Mixtur beider Bestandteile die Verlotung von Metallen und Legierungen ermöglichen. Lotpasten bilden somit die Grundlage für eine dauerhafte, stoffschlüssige Lötverbindung. Lotpasten stellen aufgrund ihres hohen Feststoffanteils und der damit einhergehenden abrasiven Wirkung aber auch enorme Anforderung an deren Applikation.

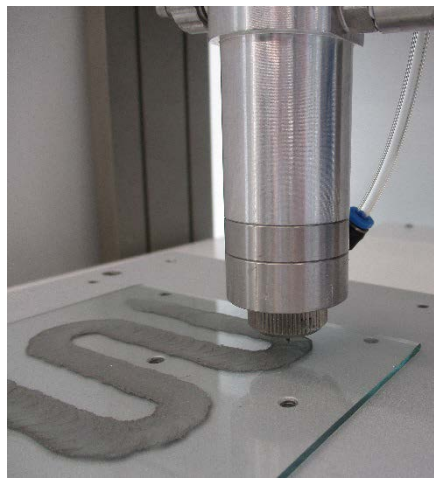
Auf Anfrage eines namhaften Materialherstellers wurden im hausinternen Technikum Versuche zur Mikrozerstäubung füllstoffbeladener Lotpaste durchgeführt – mit beeindruckendem Resultat:

Bei Justierung der Sprühparameter - Luftdruck (in bar), Substratabstand der Dosiernadel (in mm) und Verfahrensgeschwindigkeit des Achstisches (in mm/sek) – ist eine randscharfe Verteilung des Mediums möglich. Trotz des hohen Feststoffanteils der Paste zeichnen geringster Overspray, eine gleichmäßige Beschichtung und ein regelbarer Rundstrahl das Sprühbild des eco-SPRAY aus.

Im Anwendungsbeispiel wurden 0,4 g der Lotpaste bei einer Sprühbreite von 1,1 cm verteilt. Bedingt durch den hohen Feststoffanteil beträgt die Dichte der Lotpaste 3 g/cm<sup>3</sup>. Das zerstäubte Volumen entspricht aus diesem Grund 0,13 ml. Umso erstaunlicher ist, dass die durchschnittliche Abweichung zum Mittelwert mit lediglich 1,1% zu Buche schlägt.

## PRESSEMITTEILUNG

Für den Materialhersteller eröffnet dies neue Möglichkeiten in der Applikation der Lotpaste. Für den Endanwender hingegen bedeutet es einen gezielteren Auftrag des Mediums mit hohem Wirkungsgrad und infolgedessen Prozessstabilität und Materialersparnis. Im konkreten Praxisfall verdeutlicht der dargestellte Vergleich das enorme Potenzial, welches die Versprühung der Lotpaste bietet:



Lotpastenapplikation manuell vs. eco-SPRAY

Das Testszenario beweist die Möglichkeit des Zerstäubens schwierigster Medien und zeigt trotz hoher Abrasivität des Produktes keinen Abrieb an kritischen Dosierkomponenten. Das volumetrische Versprühen der Lotpaste kann zudem sowohl kontinuierlich als auch punktuell erfolgen und ist aufgrund der drehzahlabhängigen Dosierung während des Prozesses flexibel veränderbar.

Das interne ViscoTec Know How ermöglicht es, die relevanten Sprühparameter gemäß den Kundenanforderungen aufeinander abzustimmen und somit den industriellen Anforderungen in vollem Umfang gerecht zu werden.

2.785 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

## **PRESSEMITTEILUNG**

### **Mikrodosierung in Perfektion!**

preeflow® ist eine Marke der Firma ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. Die Firma ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China und in Singapur und beschäftigt weltweit knapp 120 Mitarbeiter. Die Marke preeflow® steht für präzises, rein volumetrisches Dosieren von Flüssigkeiten in Kleinstmengen und entstand im Jahr 2008. Weltweit werden preeflow® Produkte geschätzt, nicht zuletzt aufgrund einzigartiger Qualität – Made in Germany. Ein internationales Händlernetz bietet professionellen Service und Support rund um die preeflow Dosiersysteme. Die vielfältigen Anwendungsbereiche umfassen unter anderem die Branchen Automotive, Elektro- und Elektronikindustrie, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, erneuerbare Energien, Elektro- und Hybridtechnik und Mess- und Sensortechnik. Alle preeflow® Systeme lassen sich dank standardisierter Schnittstellen einfach integrieren. Weltweit arbeiten etwa 10.000 preeflow® Systeme in halb- oder vollautomatischen Dosieranwendungen zur vollsten Zufriedenheit der Anwender und Kunden.

### **Pressekontakt:**

#### **Thomas Diringer, Leiter Geschäftsfeld Komponenten & Geräte**

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH  
Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn  
Telefon +49 8631 9274-441  
E-Mail: [thomas.diringer@viscotec.de](mailto:thomas.diringer@viscotec.de) · [www.preeflow.com](http://www.preeflow.com)

#### **Elisabeth Lenz, Leitung Marketing**

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH  
Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn  
Telefon +49 8631 9274-447  
E-Mail: [elisabeth.lenz@viscotec.de](mailto:elisabeth.lenz@viscotec.de) · [www.viscotec.de](http://www.viscotec.de)